

**QDS 239 C / T**



Als mobile Ablage von Backen Typ 239 / 239 L (12 oder 24 Satz) und 232 L (2 oder 4 Satz)  
Mobile die storage

**QDS 239 S**



PB-Ablage für 239 / 239 L und 232L direkt an die Maschine oder Wand; für Typ 239 an den UX-Tisch geschraubt  
To store dies directly at the machine, to bolt on the wall or table

**OCS 10 retro**



Camera System - die Alternative zum Spiegel, zur besseren Sicht auf das Werkstück.  
Camera system - the alternative to the mirror, for a better sight line adjustment

**FUSSPEDAL / PS**



Zum Schließen der Presse  
To close the crimper

**TISCH / TU**



Werkbank für diverse Maschinen  
Workbench for miscellaneous machines

**OIL COOLER**



Verhinderung des Erhitzen des Hydrauliköls. Eine konstante Öltemperatur führt zu reproduzierbaren Pressergebnissen.  
Prevent the heating of hydraulic oil. A constant oil temperature leads to reproducible crimp results.

**SPIEGEL / SHS**



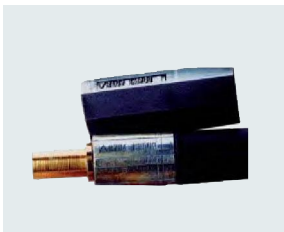
Ermöglicht das Beobachten der hinteren Armaturenposition von der Bedienerseite.  
Allows the operator to watch the correct position of the part to be crimped behind the machine.

**LUS / LUF**



Licht auf der Rückseite der Maschine  
Light for the rear site of the machine

**PTS SYSTEM**



Kennzeichnen und Pressen in einem Arbeitsgang gemäß DIN 20066, EN 853, EN 854, EN 856, EN 857.  
Marking and crimping in one step according to DIN 20066 and EN 853, EN 854, EN 856, EN 857.

PTS 52: Zeichen/character 4 x 2,0 mm / Prägetiefe/marking depth ca. 0,3 - 0,5 mm  
PTS 32: Zeichen/character 3 x 1,5 mm / Prägetiefe/marking depth ca. 0,3 mm

**BACKEN / DIES**

**Ø mm**

261	14 - 47
263	14 - 32
265	54 - 71
266L	54 - 78
239 / 239 L	14 - 50
232 L	14 - 90
237 L	54 - 121
554 / 246 L	auf Anfrage / on request

**Anzahl Buchstaben**

Amount of characters

P 200, 202, 204, 213, 261, 265	immer 10 Stck. / always 10 each
P 262	Ø 14 - 32 = 17 Stck. / each
P 239	Ø 14 - 24 = 12 Stck. / each Ø 26 - 50 = 17 Stck. / each
P 239L	Ø 14 - 22 = 14 Stck. / each Ø 24 - 40 = 15 Stck. / each Ø 44 - 50 = 10 Stck. / each
P 232L	Ø 17 - 20 = 21 Stck. / each Ø 24 - 28 = 22 Stck. / each Ø 40 - 44 = 24 Stck. / each Ø 47 - 62 = 10 Stck. / each Ø 67 - 90 = 11 Stck. / each
P 237L	Ø 54 - 67 = 24 Stck. / each Ø 71 - 121 = 11 Stck. / each