

# ДВУХЛИНЕЙНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ

# DPE

## ПРИМЕНЕНИЕ

Двухлинейные электрические переключатели являются неотъемлемой составной частью цепей двухлинейных централизованных систем смазывания. Они подключаются за выводом из устройства смазывания и служат для обеспечения поочередной подачи смазки в оба ответвления контура смазывания. Переключатели стандартным образом поставляются в варианте исполнения в качестве гидравлических переключателей с управляемым электрическим приводом. Обычно они используются для очень длинных основных проводок и обширного оснащения побочных линий контура смазывания. Переключатели поставляются отдельно с анкерной панелью или на общем основании вместе со смазывающим устройством.

## ОПИСАНИЕ

Электрический переключатель снабжен двумя выводами для двух ответвлений контура смазывания, одним вводом от смазывающего устройства и одним обратным выводом в смазывающее устройство для уменьшения давления в соответствующем ответвлении контура смазывания. В том случае, если переключатель поставляется на общем основании вместе со смазывающим устройством, то соответствующие входы и выходы соединены между собой трубопроводом. Переключатель состоит из распределительного гидравлического блока, закрепленного на панели-основании, в которую вмонтирован распределительный поршень. С передней стороны поршня расположена поводковая вилка, с задней стороны имеется ограничитель, управляющий концевым выключателем. Работа поршня обеспечивается электродвигателем постоянного тока с большим крутящим моментом, который обеспечивает надежный ход, в том числе и в затрудненных рабочих условиях. Управление устроено таким образом, чтобы перекачиваемая смазка поступала сначала в один вывод. После достижения заданного давления от концевого напорного выключателя (например, DKS) поступает сигнал для включения электродвигателя и происходит перемещение распределительного поршня во второе крайнее положение. Смазка подается на второй вывод, а в первой позиции начинается фаза сброса давления.

У варианта исполнения на 230 В переменного тока трансформатор, выпрямитель и защита размещены в распределительной коробке, привинченной болтами к панели-основанию. Все устройство снабжено кожухом из листового металла с выводами для присоединения к электрической сети и отверстиями M16x1,5 мм в распределительном гидравлическом блоке для подводящего, обратного и выводящего резьбовых соединений.

## ФУНКЦИИ

Вращательное движение электродвигателя при помощи эксцентрика с подшипником и коромысла преобразуется в прямолинейное движение поршня. Как только достигается положение, противоположное изначальное ( $0^{\circ} - 180^{\circ}$ ) или ( $180^{\circ} - 360^{\circ}$ ), то смыкаются контакты (13 - 14 или 21 - 22) концевого выключателя, и двигатель останавливается. Сигнал для повторного запуска (перестановка положения) активируется посредством внешнего импульса (продолжительностью как минимум 1 сек.), исходящего, например, от системы управления контура смазывания. Благодаря короткому периоду хода поршень преодолевает критические места с малым перекрытием посредством высокой скорости.

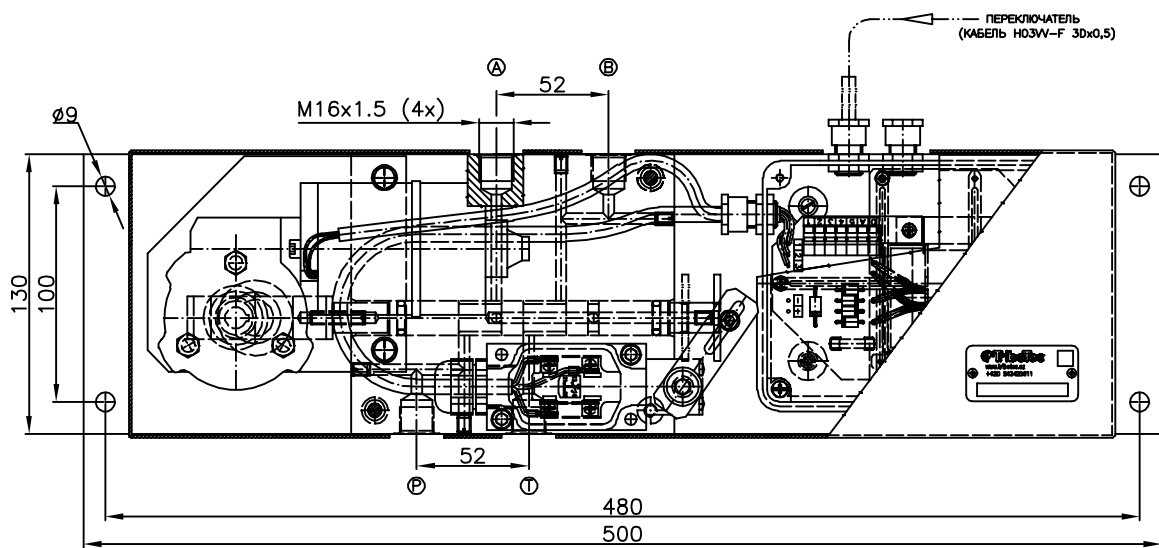
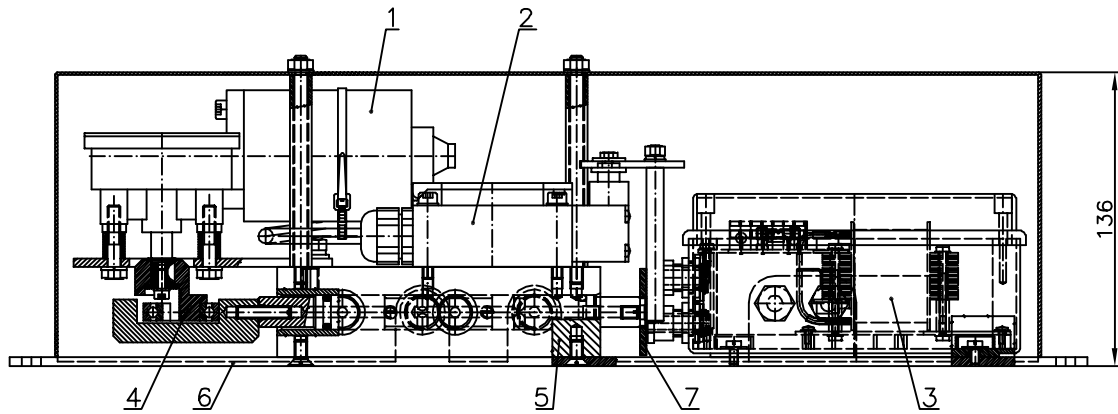
## МОНТАЖ, РАБОТА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Если переключатель не присоединен вместе с устройством для смазки к общей панели-основанию, то его можно установить в горизонтальном положении произвольно посредством

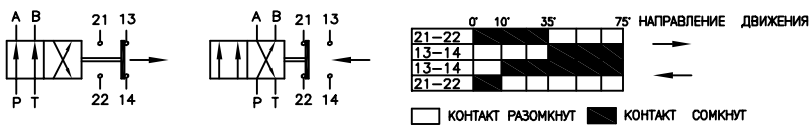
анкерной панели при помощи 4 болтов М8. Подключение к электрической сети производится в соответствии с электрической схемой соединений при соблюдении действующих стандартов по электрооборудованию. После деаэрации смазывающего устройства оно подсоединяется к переключателю. Смазывающее устройство приводится в движение и производится отслеживание, течет ли масло из вывода переключателя равномерно, и нет ли в нем воздушных пузырьков, вывод закрывается подходящей пробкой или перекрывающим элементом системы смазывания. После этого производится переключение на второе ответвление смазывания, а потом происходит изменение подачи смазки на второй вывод переключателя. При равномерном вытекании смазки и из этого вывода, а также после снятия пробки с первого вывода переключатель можно присоединить к трубопроводу контура смазывания и к обратному, разгрузочному выводу смазочного устройства. Напорный переключатель не требует дальнейшего технического обслуживания или работы с ним. При постоянной работе рекомендуется раз в три месяца проверить герметичность соединения с трубопроводом контура смазывания.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

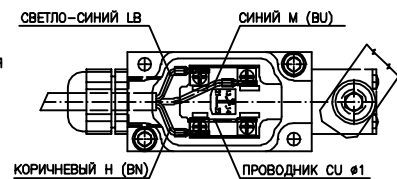
Максимальное рабочее давление	400 бар	
Рабочее давление	350 бар	
Количество выводов	2	
Подводящее резьбовое соединение	M16x1,5 мм	
Выводящее резьбовое соединения	M16x1,5 мм	
Время работы (перестановка)	0,5 сек.	
Угол поворота	180 <sup>0</sup>	
Крутящий момент	20 Нм (2 кпм)	
Управляющее напряжение	24 В пост. ток, 230 В пер. ток - 50 Гц, 1 А	
Защита	IP 54	
Электродвигатель	24 В пост. ток, 1 А, 24 Вт	
Смазка	консистентная	макс. NLGI – 2
	Масло	мин. 50 мм <sup>2</sup> . сек. <sup>-1</sup>
Температура рабочей среды	от -25 до +80 <sup>0</sup> С	
Вес	13 кг	
Положение монтажа	горизонтальное	



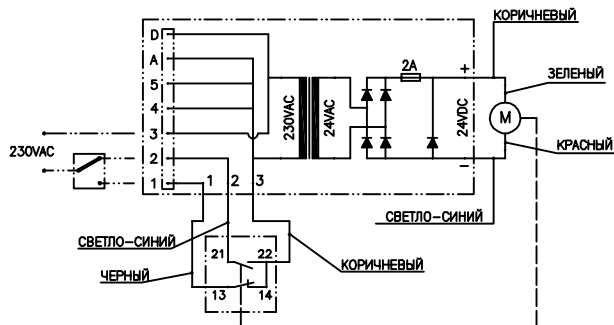
ПОЛОЖЕНИЕ ВКЛЮЧЕНИЯ КОНТАКТОВ



ДЕТАЛЬ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ



ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ВКЛЮЧЕНИЯ



Поз.	Название
1	Электродвигатель
2	Концевой выключатель
3	Электрическое распределительное устройство
4	Поводковые кулачки
5	Регулировочный винт
6	Панель-основание
7	Концевой стопор

Название	ДВУХЛИНЕЙНЫЙ КОНЦЕВОЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ		s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Тип	DPE		
Код	9 52 0589		