

ДВУХЛИНЕЙНЫЙ ПИТАТЕЛЬ

DLDC, DLDC-P, DLDC-M

ПРИМЕНЕНИЕ

Питатели DLDC являются смазывающим элементом централизованной смазочной системы, служащей для подачи смазки к отдельным местам смазывания. Питатели применяются для смазывания различных машин и машинного оборудования, например, для сталелитейных цехов, добывающих отраслей промышленности, цементных заводов, сахарных заводов, энергетической отрасли, отраслей тяжелой промышленности.

Питатели DLDC поставляются в варианте исполнения с регулирующей головкой, т. е. с возможностью регулировки подаваемого количества смазки, DLDC-M в варианте исполнения с металлическим кожухом регулировочной головки для нанесения смазки при повышенных температурах, а также в варианте исполнения DLDC-P без регулирующей головки, т. е. с фиксированной дозой смазки $2,3 \text{ см}^3 / \text{ход} / \text{вывод}$.

Питатели DLDC, DLDC-M и DLDC-P поставляются с количеством выводов от 1 до 8. Отдельные варианты исполнения и другие серии двухлинейных питателей (например, DLDA, DLDD, DLDF, ZVM) можно взаимно комбинировать в контуре централизованной смазочной системы, благодаря чему достигается высокая степень вариативности номинальных доз, которые можно регулировать далее, в том числе и во время работы системы.

ОПИСАНИЕ

Основой питателя является корпус, в котором в зависимости от типа размещены от 1 до 4 функциональных блоков. Каждый функциональный блок состоит из распределительного поршня (клапана), дозирующего поршня (нагнетающего и подающего смазку к месту смазки), регулировочной головки, сигнализационного штифта (регулирующий штифт), регулировочного (установочного) винта и двух выводов, которые можно снабдить полным выводным резьбовым соединением. В варианте исполнения DLDC-P регулировочная головка заменена пробкой. Подводящий трубопровод присоединен к питателю посредством полного подводящего резьбового соединения. В корпусе питателя имеются два анкерных отверстия для болтов диаметром 8 мм.

ФУНКЦИИ

Двухлинейный питатель подсоединяется к контуру двухлинейной смазочной системы. Для функционирования питателя необходимо чередование давления в линиях трубопровода, обеспечиваемого рабочей функцией двухлинейного смазочного устройства (напр., Z2). После подачи смазки в одно ответвление происходит перемещение распределительного поршня в крайнее положение. При открытии соединительного канала смазка попадает под нагнетательный поршень. Он перемещается во второе крайнее положение и при этом нагнетает смазку через соединительный канал около распределительного поршня в вывод. Весь рабочий цикл повторяется в обратном направлении после подачи давления в другое ответвление и декомпрессии первого ответвления. Для смазывания всех мест смазывания, присоединенных к двухлинейной системе смазки, необходимо два хода питателя. Регулировка номинальной дозы (только у вариантов исполнения DLDC, DLDC-M) производится при помощи регулировочного винта в регулировочной головке. Посредством регулировочного винта с помощью регулировочного стержня ограничивается движение напорного поршня. При полном завинчивании регулировочного винта вывод настроен на минимальное подаваемое количество смазки. Нечетное количество выводов достигается закрыванием пробкой одного из выводов одного функционального блока вместе с изъятием распределительного винта в данном функциональном блоке (у питателей, уже поставляемых с нечетным количеством выводов, данную операцию проводит производитель). В этом случае на противоположный вывод подается двойная номинальная доза, которую можно отрегулировать по желанию при помощи регулировочного винта. Данное обстоятельство делает возможным дальнейшее расширение

вариативности величин номинальных доз смазки, выходящей из вывода. При необходимости получения на выводе одного питателя DLDC различных по величине номинальных доз смазки можно произвести увеличение дозы в два и в три раза посредством использования соединительных перемычек. По поводу данного специфического требования проконсультируйтесь с поставщиком. Аналогичным образом на основе консультации с поставщиком питатели DLDC можно оснастить электрической сигнализацией хода. Отдельный вывод можно оснастить выключателем, который предоставляет возможности текущего контроля подачи смазки на требуемое смазываемое место.

МОНТАЖ, РАБОТА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Питатели монтируются в произвольном положении. При монтаже рекомендуется обеспечить простой доступ к регулировочным винтам для регулировки номинальной дозы. Питатели крепятся при помощи болтов М8х70 мм прямо к основанию машины или при помощи приварной скобы. Скоба и анкерные болты не входят в комплект поставки.

После установки питателя на определенное место к нему присоединяется подводящий трубопровод и через него пропускается смазка. Присоединение питателей к трубопроводу должно всегда производиться одинаковым образом. Это значит, что к одинаковому трубопроводу должен быть присоединен одинаковый ввод, например, верхний. Питатель настроен на максимальную дозу. Как только из вывода выходит смазка без воздушных пузырьков, то подсоединяется выводной трубопровод, а регулировку доз рекомендуется производить уже во время работы. Питатели не требуют какого-либо технического обслуживания, кроме периодических проверок герметичности соединений.

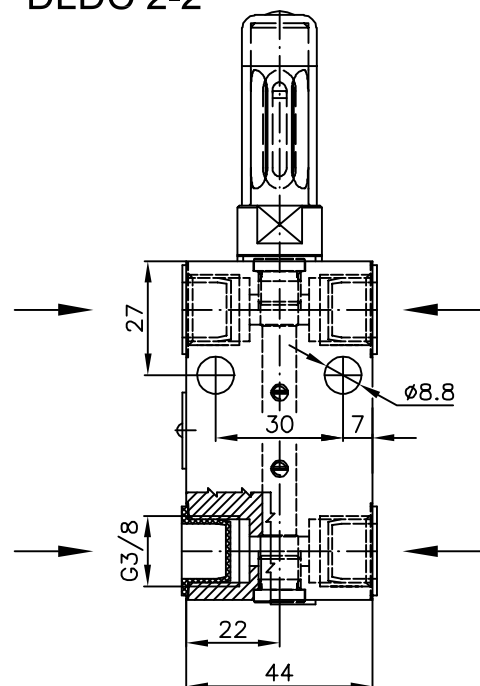
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Максимальное рабочее давление	400 бар	
Рабочее давление	350 бар	
Минимальное рабочее давление	10 бар	
Номинальное подаваемое количество	2,3 см ³ / ход / вывод	
Диапазон регулировки дозы	от 0 до 100 %	
Количество выводов	DLDC 2-1	1
	DLDC 2-2	2
	DLDC 4-3	3
	DLDC 4-4	4
	DLDC 6-5	5
	DLDC 6-6	6
	DLDC 8-7	7
	DLDC 8-8	8
Вводное резьбовое соединение	G 3/8"	
Выводное резьбовое соединение	G 1/4"	
Смазка	консистентная	макс. NLGI - 2
	масло	мин. 50 мм ² . сек. ⁻¹
Температура рабочей среды	от -25 до 80 °С	
Вес	от 1,4 до 5,3 кг (согл. вар. исполнения)	

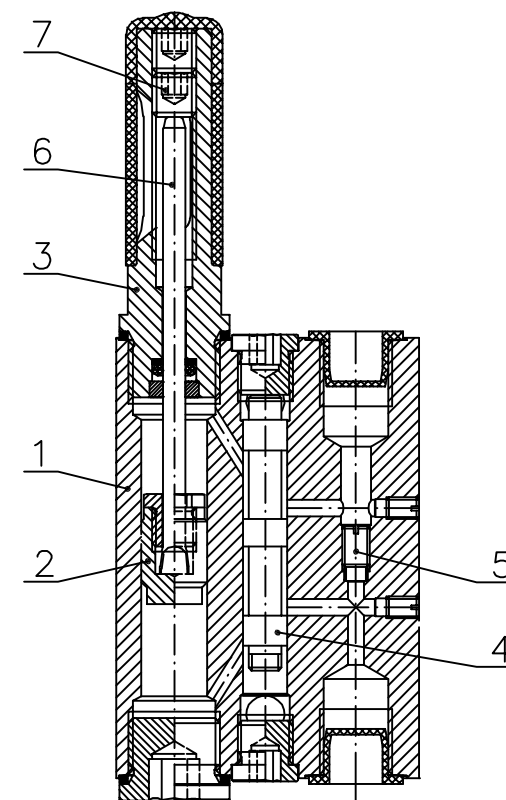
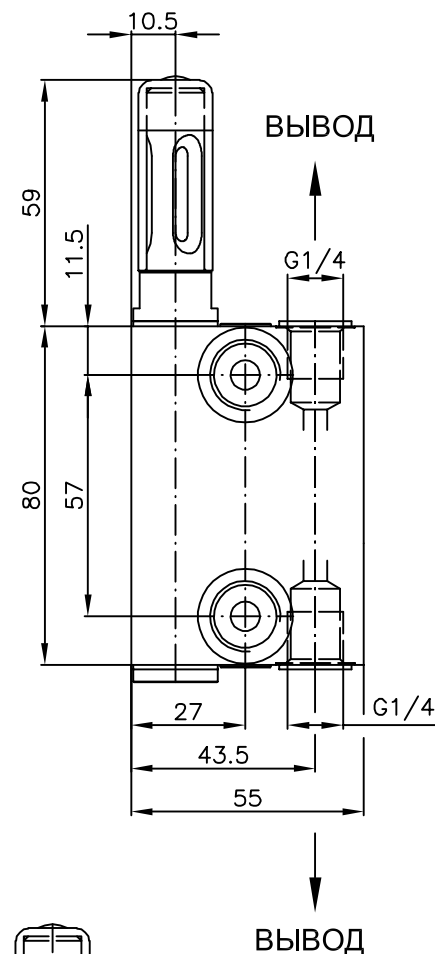
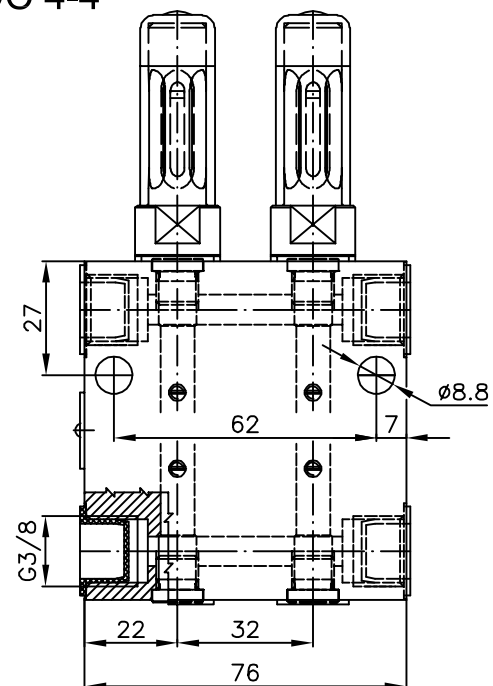
ПРИМЕЧАНИЕ

Двухлинейные питатели DLDC, DLDC-M, DLDC-P можно поставлять как полностью снабженные вводными и выводными резьбовыми соединениями по желанию покупателя. Указывайте это обстоятельство в заявке или для этого можно использовать спецификацию на упаковочном листе (см. Информация для пользователя).

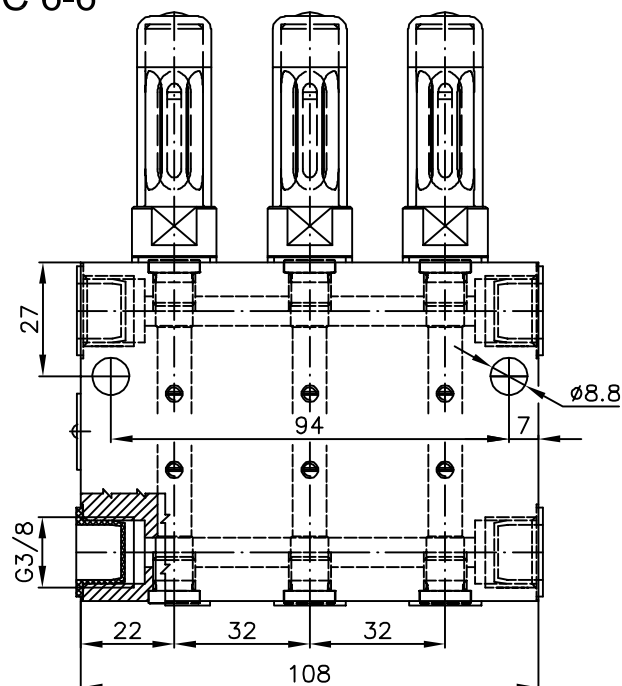
DLDC 2-2



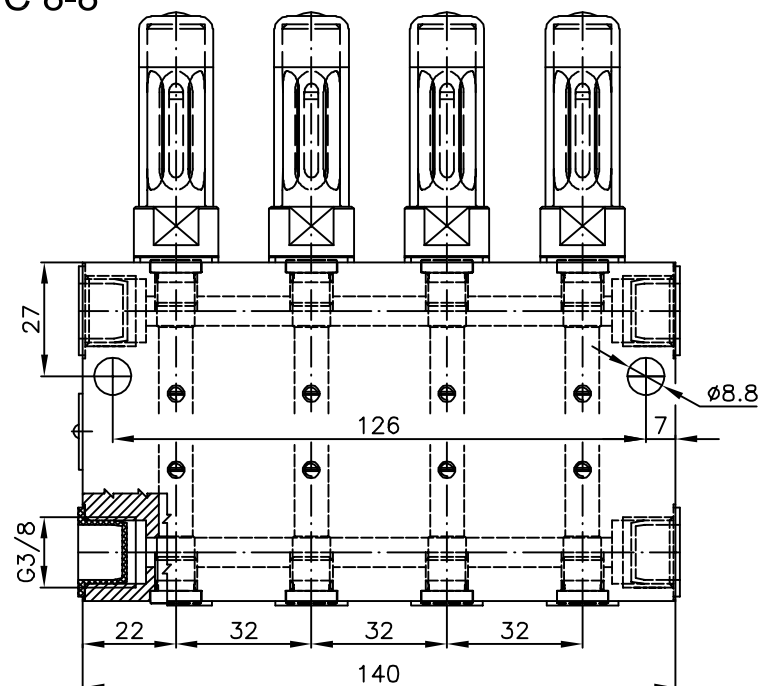
DLDC 4-4



DLDC 6-6



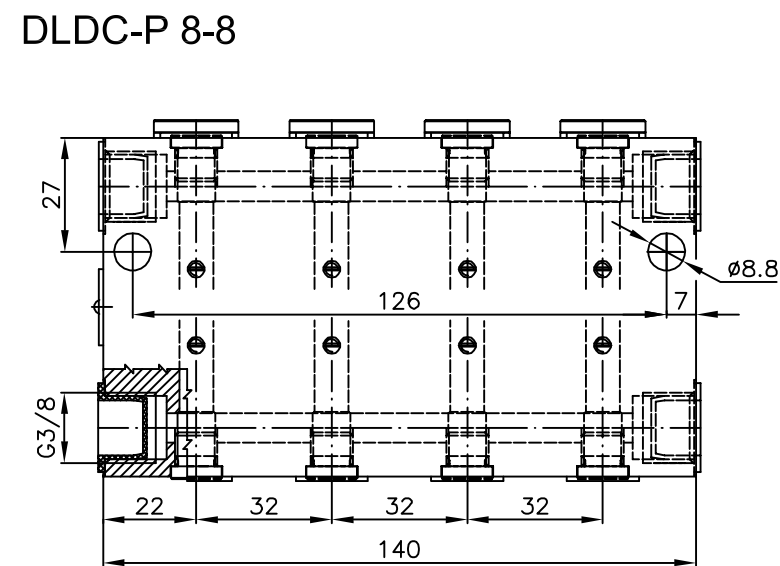
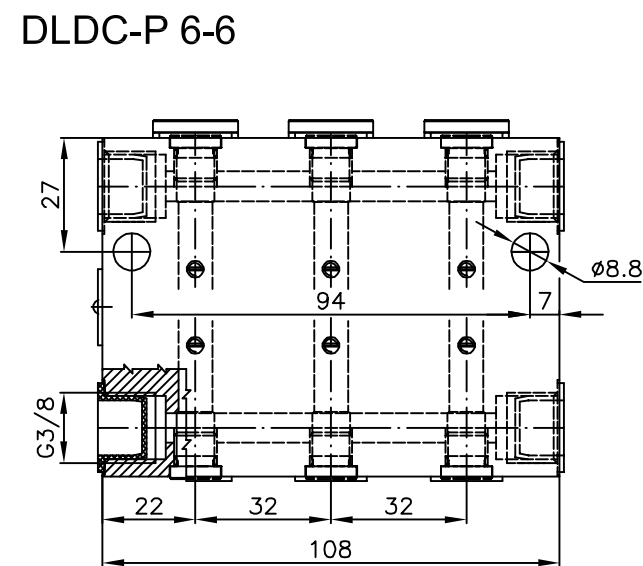
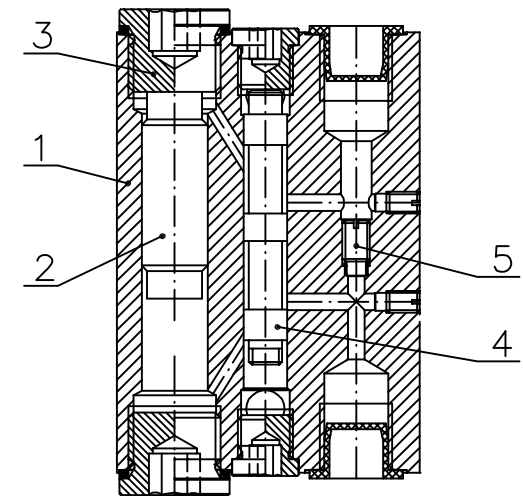
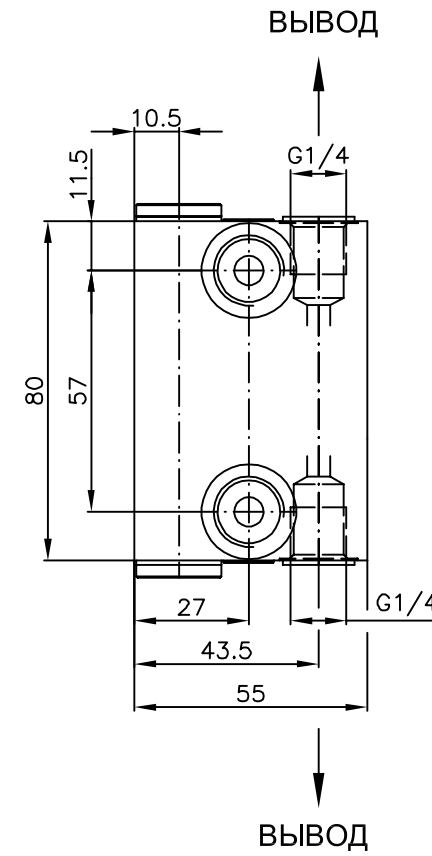
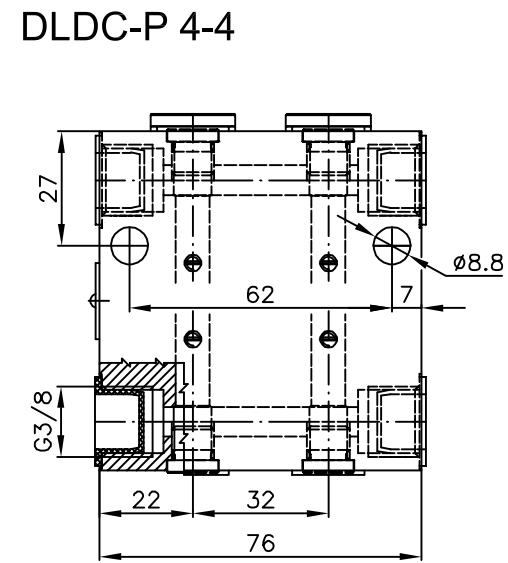
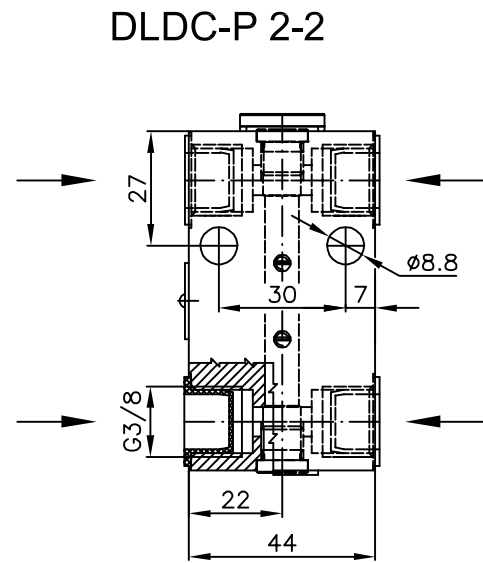
DLDC 8-8



Тип	Код
DLDC 2-2	9 52 0528
DLDC 4-4	9 52 0529
DLDC 6-6	9 52 0530
DLDC 8-8	9 52 0531

Pos	Название
1	Корпус питателя
2	Дозирующий поршень
3	Регулировочная головка
4	Распределительный поршень (клапан)
5	Распределительный винт
6	Сигнализационный штифт
7	Регулировочный винт

Название	ДВУХЛИНЕЙНЫЙ ПИТАТЕЛЬ	
Тип	DLDC	
Код		
	s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611	

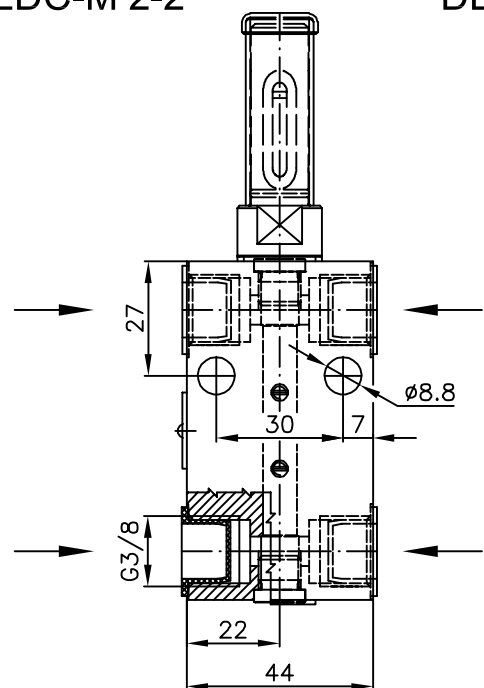


Тип	Код
DLDC-P 2-2	9 52 0xxx
DLDC-P 4-4	9 52 0xxx
DLDC-P 6-6	9 52 0xxx
DLDC-P 8-8	9 52 0xxx

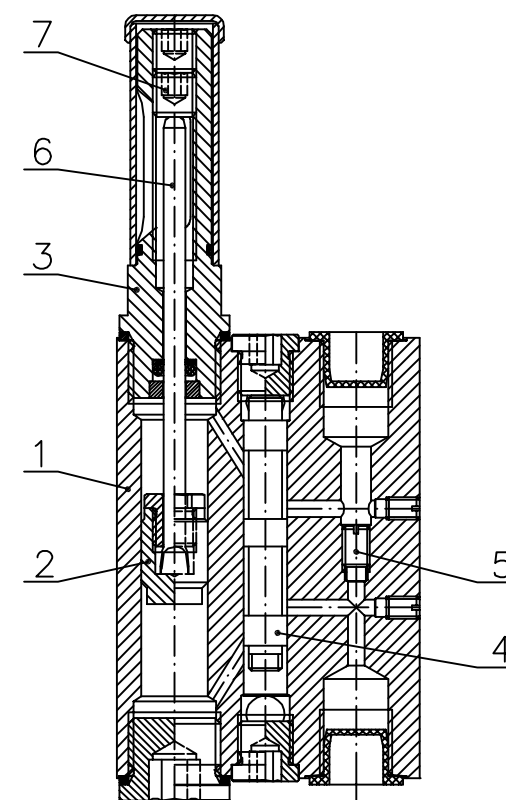
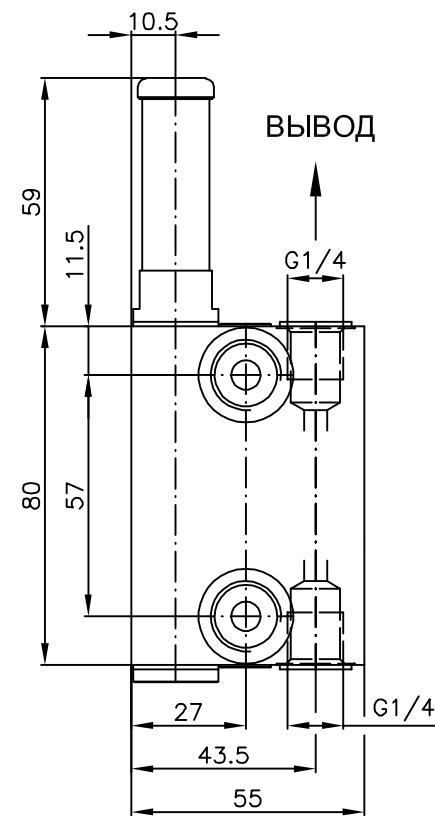
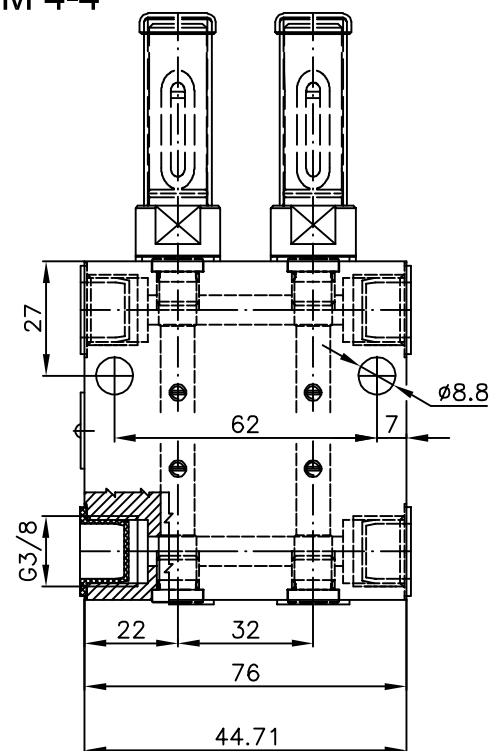
Поз.	Название
1	Корпус питателя
2	Дозирующий поршень
3	Пробка
4	Распределительный поршень (клапан)
5	Распределительный винт

Название	ДВУХЛИНЕЙНЫЙ ПИТАТЕЛЬ		Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Тип	DLDC-P		
Код			

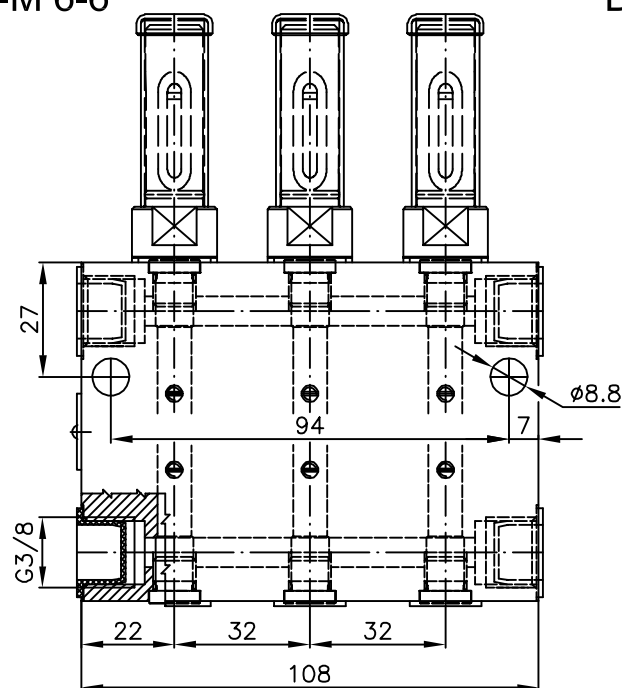
DLDC-M 2-2



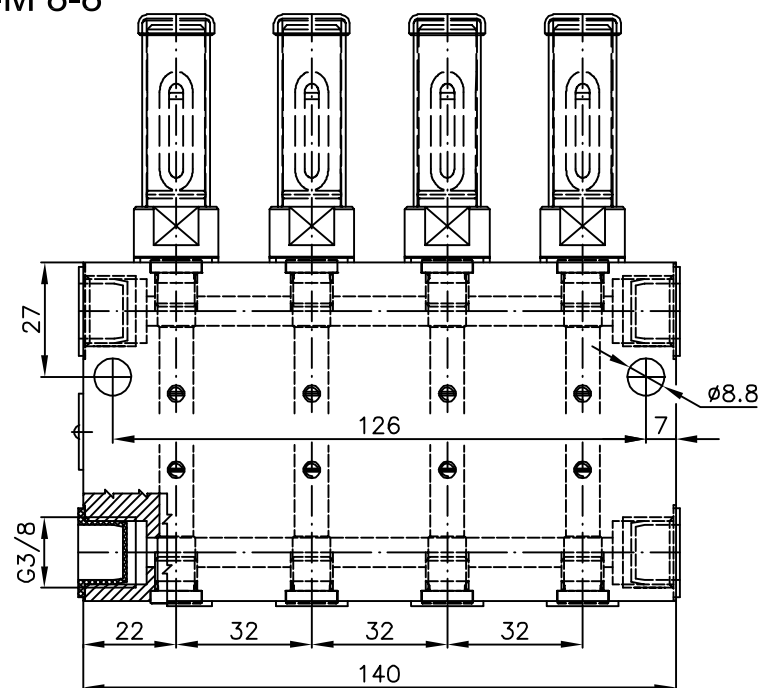
DLDC-M 4-4



DLDC-M 6-6



DLDC-M 8-8



ВЫВОД

Тип	Код
DLDC-M 2-2	9 52 0520
DLDC-M 4-4	9 52 0521
DLDC-M 6-6	9 52 0522
DLDC-M 8-8	9 52 00523

Pos	Название
1	Корпус питателя
2	Дозирующий поршень
3	Регулировочная головка
4	Распределительный поршень (клапан)
5	Распределительный винт
6	Сигнализационный штифт
7	Регулировочный винт

Название	ДВУХЛИНЕЙНЫЙ ПИТАТЕЛЬ	
Тип	DLDC-M	
Код		
	Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611	