

ПОДВИЖНАЯ СМАЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ

Z1P

ПРИМЕНЕНИЕ

Подвижные смазочные станции Z1P используются для быстрого и надежного смазывания подшипников, пальцев и других смазываемых мест стационарных машинных блоков и оборудования, прежде всего, в отраслях тяжелой промышленности, металлургии, отраслях добывающей промышленности, у которых отсутствует встроенная собственная смазочная система, а также для смазывания подвижных машин, механизмов и транспортной техники, таких как экскаваторы, подъемные краны, грузовые автомобили, автобусы, сельскохозяйственная и лесная техника, в сфере железнодорожного транспорта и т. п.

Подвижная смазочная станция Z1P поставляется в варианте исполнения с емкостью для смазки объемом 40 и 63 литра и номинальным количеством подачи 200 см³/мин. и 400 см³/мин. Электродвигатели стандартным образом поставляются в вариантах исполнения для 230/400В и 500В, по поводу других величин напряжения проконсультируйтесь с поставщиком.

ОПИСАНИЕ

Основой смазочной станции Z1P является поршневой насос. Насос приводится в движение посредством одноступенчатой шнековой передачи, на которой посредством фланца крепится электродвигатель. К корпусу насоса также подсоединен перепускной клапан с демпфером манометра и манометром. На верхней части корпуса насоса крепится емкость для масла, изготовленная из листовой стали. Для улучшения перекачивания консистентной смазки и с целью эффективного подсосывания в резервуаре для смазки размещен ракельный нож и наклонные нагнетательные поверхности, перемещающие пластическую смазку в пространство для всасывания. Насос крепится на раме шасси. К выводу насоса присоединен шланг высокого давления (стандартным образом длиной 5 м), заканчивающийся пистолетом для смазки. Подвижная смазочная станция оснащена пусковым устройством для двигателя и кабелем с вилкой для подключения к электросети.

ФУНКЦИИ

Электродвигатель, подключенный к электросети, через коробку передач приводит в движение эксцентрический вал, установленный в корпусе смазочной станции. Посредством шатуна совершается прямолинейное возвратно-поступательное движение направляющих поршней, соединенных с рабочими поршнями. При выдвигении поршня из цилиндра насосного блока создается вакуум и всасывание смазки, при входе поршня обратно происходит нагнетание смазки через поршневой и шариковый обратный клапан в соединительный фланец, перепускной клапан и шланг высокого давления по пистолету для смазки. Настройка величины рабочего давления достигается посредством регулировочного винта на перепускном клапане.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

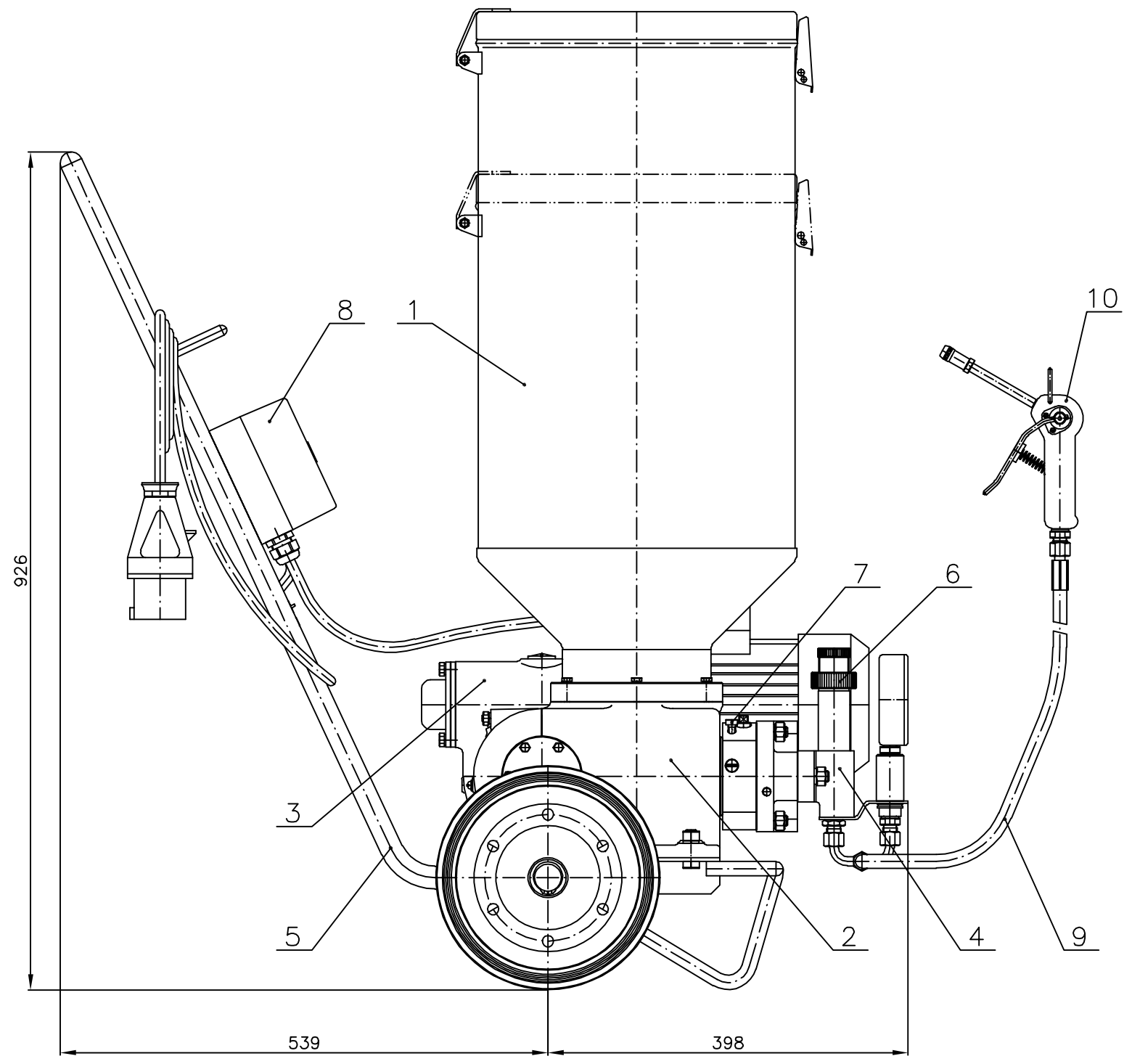
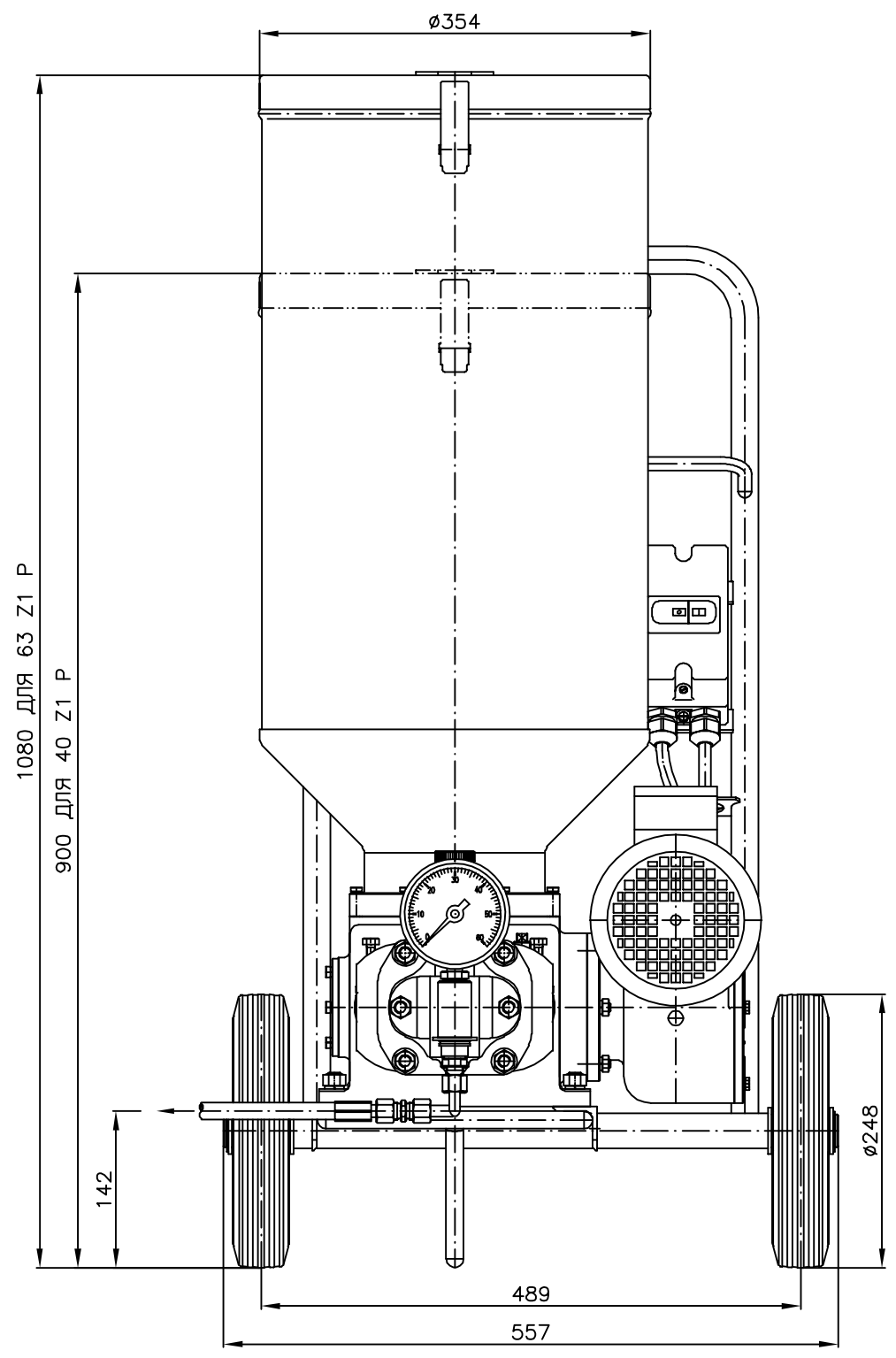
Проверьте чистоту емкости для смазки. Повернув ракельный нож рукой, проверьте, нет ли внутри емкости чужеродного тела – нет ли исходящего от него сопротивления. Емкость для смазки наполняется предписанной смазкой. Электродвигатель посредством кабеля с вилкой подключается к электросети. Электродвигатель смазочной станции включается и выключается на пусковом устройстве двигателя. Таким образом, смазочная станция начинает работать, при этом необходимо проверить равномерность и размеренность ее хода. Откачивается пластическая смазка, оставшаяся в смазочной станции после испытания давлением в качестве консервирующего средства. Если смазка вытекает из смазочного пистолета равномерно, и в ней нет пузырьков, то смазывающей станцией можно пользоваться. Настройка требуемого давления производится на перепускном клапане в зависимости от необходимости путем

затягивания или отпускания регулировочного винта. При поворачивании винта в направлении часовой стрелки перепускное давление увеличивается, при повороте в противоположном направлении происходит уменьшение перепускного давления. Величина перепускного давления контролируется по манометру смазочной станции.

Смазку необходимо дополнять в том случае, если ее уровень опустится к суженной части емкости. При полном опорожнении емкости из смазочной станции необходимо удалить воздух. Смазка доливается прямо в емкость после откидывания крышки. При дополнении емкости смазкой необходимо следить за чистотой смазки. Смазочная станция, за исключением пополнения его смазкой, не требует дальнейшего технического обслуживания. С точки зрения безопасности пользования необходимо регулярно проверять состояние подводящего электрического кабеля на предмет отсутствия повреждений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Максимальное рабочее давление	300 бар	
Рабочее давление	200 бар	
Диапазон регулировки рабочего давления	от 50 до 300 бар	
Номинальное подаваемое количество	200 см ³ /мин., 400 см ³ /мин.	
Объем емкости для масла	40, 63 дм ³	
Количество выводов	1 (для смазочного пистолета)	
Электродвигатель	230/400В, 1,86 А; 500В, 1,49 А 50 Гц, 0,75 кВт	
Смазка	консистентная смазка	макс. NLGI - 2
	масло	мин. 50 мм ² .сек. ⁻¹
Температура рабочей среды	от -25 до 40 °С	
Вес	125 кг	



Поз.	Название
1	Емкость для смазки
2	Насос
3	Коробка передач
4	Напорный предохранитель
5	Шасси

Поз.	Название
6	Регулировочная гайка
7	Деаэрационные винты
8	Пусковое устройство двигателя
9	Шланг высокого давления 5 м
10	Пистолет для смазки

Название	ПОДВИЖНАЯ СМАЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ
Тип	63 Z1 P, (40 Z1 P)
Код	9 54 0016 (9 45 0465)

Tribotec s.r.o.
 Košuličova 4 Bno
 www.tribotec.cz
 +420 543 425 611