

ПРОГРЕССИВНЫЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ PRA, PRB

ПРИМЕНЕНИЕ

Прогрессивные распределители серии PRA, PRB являются смазывающим элементом централизованных смазочных систем для консистентной смазки, которые называются контурами с прогрессивными распределителями. Они также рекомендуются для использования в смазочных контурах большего объема, т. е. и для цепей с несколькими десятками смазочных мест.

Смазочные контуры с прогрессивными распределителями обычно применяются для постоянного, регулярного смазывания различных станков, машинных технологий и оборудования. Они также используются для смазывания подвижных устройств и оборудования, например, для шасси грузовых автомобилей, автобусов, полуприцепов, прицепов и т. п.

Прогрессивные распределители PRA и PRB являются секционными распределителями двух размерных серий с избираемой номинальной дозой для отдельных секций от 0,08 до 0,90 см³/подъем. Максимальное рабочее давление составляет 160 бар.

ОПИСАНИЕ

Прогрессивный распределитель PRA, PRB является универсально сборным элементом, состоящим из произвольных рабочих секций в количестве от 3 до 10, приводной и замыкающей секций. Первая секция в направлении от подачи смазки называется приводной секцией, а последняя по порядку – замыкающей секцией. Каждая секция (кроме приводной и замыкающей) имеет максимум 2 вывода, выведенные горизонтально сбоку секции. Отдельные выводы можно взаимно соединять и таким образом достичь требуемого подаваемого количества с конкретного вывода. Противоположные выводы одной секции можно соединить в один вывод (внутренняя доработка секции) и благодаря этому достигнуть двойного подаваемого количества. Находящиеся рядом друг с другом выводы отдельных секций можно соединять при помощи внешних соединительных перемычек и таким образом достигать суммы номинальных доз соединенных выводов. На отдельных секциях выбита буква А (тип PRA) или В (тип PRB) и номер, сообщающий о параметре поршня, который определяет величину подаваемого количества смазки из вывода. По боковым сторонам каждой секции выбита стрелка, определяющая соответствующий вывод из секции и номер, сообщающий параметр поршня. Вывод, соответствующий данной секции, является всегда первым в направлении к подводу прогрессивного распределителя. Прогрессивный распределитель может быть снабжен сигнализацией хода, оптической (сигнализирующий штифт) или электрической (выключатель мгновенного действия или бесконтактный выключатель).

ФУНКЦИИ

С подачей смазки под давлением на ввод прогрессивного распределителя отдельные поршни в секциях постепенно перемещаются в свои упорные положения и вместе с этим смазка, находящаяся поршнями, выдавливается на выводах. Данная функция повторяется до тех пор, пока в прогрессивный распределитель поступает смазка. Прогрессивный распределитель, снабженный сигнализацией хода, имеет соответствующий поршень, снабженный штифтом, который движется вместе с поршнем, а тот проводит механическое или бесконтактное включение электрической контрольной цепи. При проектировании смазочного контура рекомендуется, чтобы выводы одного распределительного устройства были подсоединены к смазываемым местам с аналогичным противодействием – таким образом исключается и минимальное отклонение номинальной дозы.

МОНТАЖ, РАБОТА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Прогрессивные распределительные устройства PRA, PRB можно монтировать в произвольном положении на ровной поверхности. После монтажа распределителя на определенном месте подсоединяется деаэрированный подводящий трубопровод и смазка должна проходить через

распределитель. Если смазка из выводов распределителя вытекает регулярно и без воздушных пузырьков, то выводы закрываются путем их подсоединения к выводящему трубопроводу. Если смазочный контур разветвлен, то необходимо аналогичным способом удалить воздух из каждой его ветки.

При монтаже необходимо соблюдать чистоту трубопровода, т. е. удалить с трубок заусенцы и грязь. При постоянной эксплуатации рекомендуется раз в месяц проверять герметичность смазочного контура и подсоединения к прогрессивным распределителям

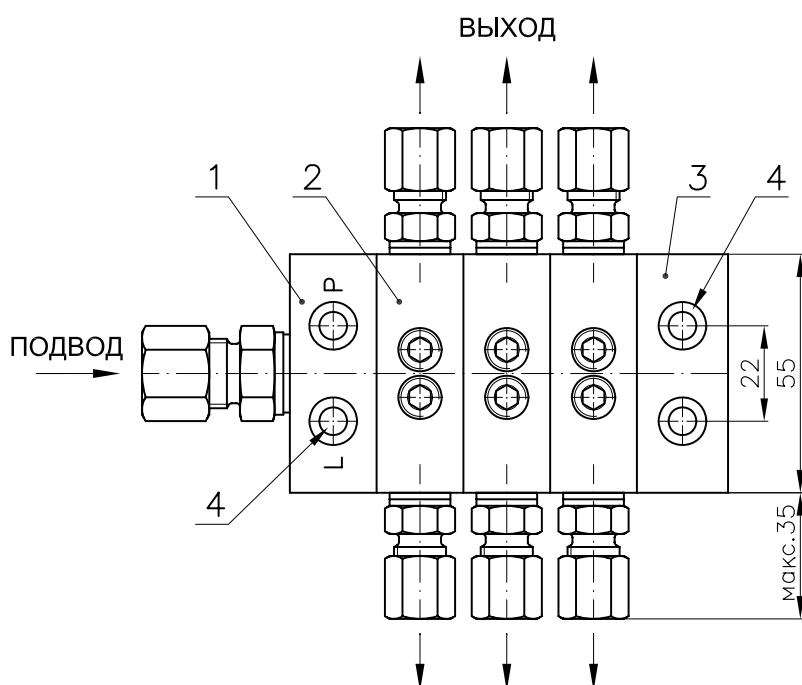
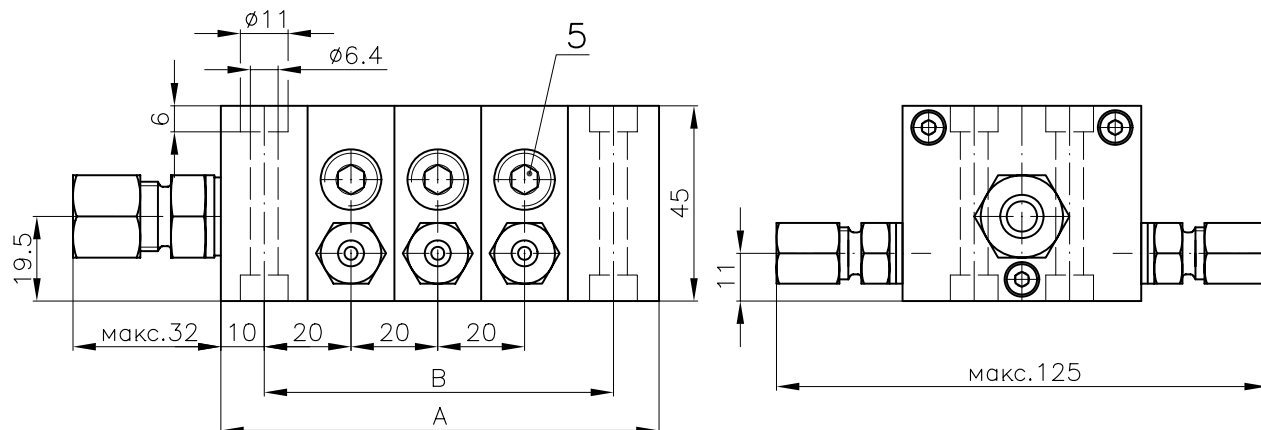
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Максимальное рабочее давление		230 бар
Рабочее давление		160 бар
Номинальное подаваемое количество	Секция	
PRA	A 1	0,08 см ³ /ход/вывод
PRA	A 1,5	0,12 см ³ /ход/вывод
PRA	A 2	0,16 см ³ /ход/вывод
PRA	A 2,5	0,20 см ³ /ход/вывод
PRA	A 3	0,24 см ³ /ход/вывод
PRA	A 4	0,30 см ³ /ход/вывод
PRB	B 1	0,30 см ³ /ход/вывод
PRB	B 1,5	0,45 см ³ /ход/вывод
PRB	B 2	0,60 см ³ /ход/вывод
PRB	B 3	0,90 см ³ /ход/вывод
Максим. объем потока смазки	PRA	0,5 дм ³ мин. ⁻¹
	PRB	2,0 дм ³ мин. ⁻¹
Минимальное количество выводов		6 (2 при использовании соединительных перемычек)
Максимальное количество выводов		20
Подводящее резьбовое соединение		M14x1,5 мм, для TR 6, 8, 10, 12 мм
Выводящее резьбовое соединение		M10x1 мм, для TR 6, 8, 10 мм
Номинальное напряжение защитного электрического автомата мгновенного действия		250В пост. ток, 0,1 А, 250В перем. ток, 2 А
Номинальное напряжение индуктивного датчика		10 – 55В пост. ток DC, 250 мА
Смазка	консистентная смазка	макс. NLGI – 2
	Масло	мин. 50 мм ² . сек. ⁻¹
Температура рабочей среды		от – 25 °С до 80 °С
Вес		от 1,5 до 9,0 кг (согл. варианту исполнения)

ОБОЗНАЧЕНИЕ ВАРИАНТОВ ИСПОЛНЕНИЯ

PRA XX - YYY , PRB XX - YYY

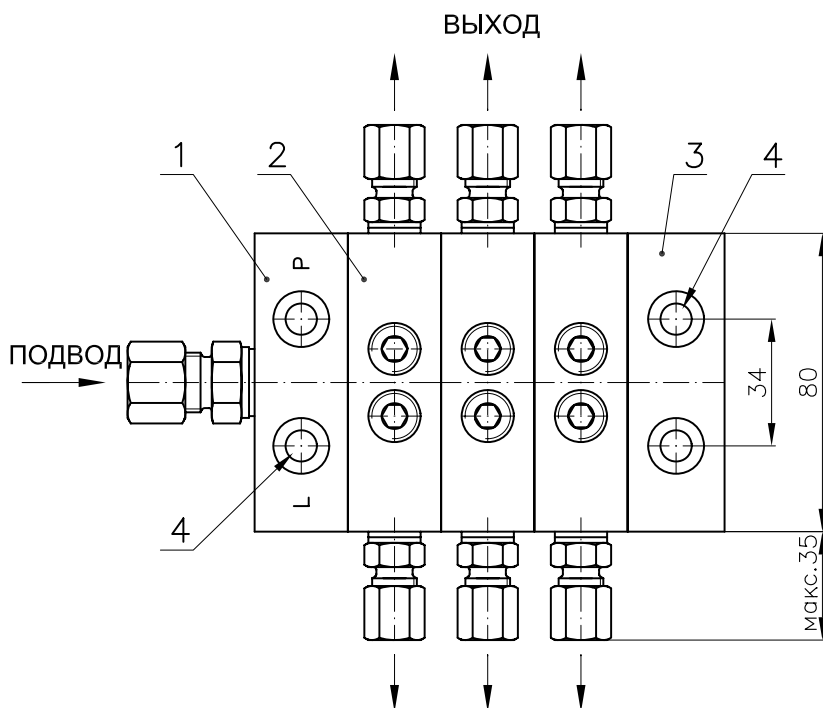
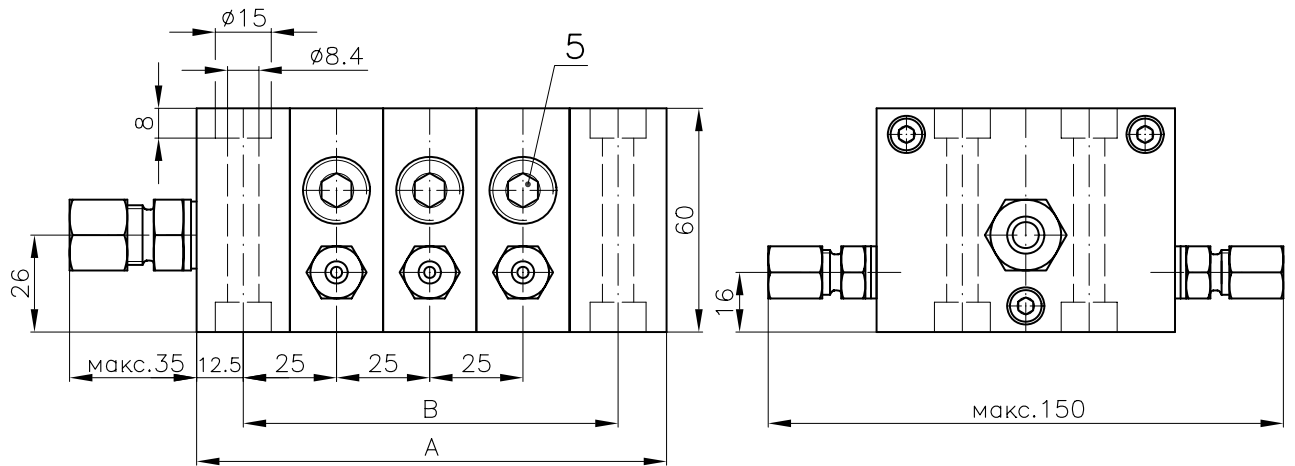
- XX - количество рабочих секций (например, PRA 05 - 5 секций)
 YYY - порядковый номер варианта исполнения, присваивает поставщик на основании заполненного типового листа (см. Информация для пользователя)



Поз.	Название
1	Приводная секция
2	Рабочая секция
3	Замыкающая секция
4	Анкерные отверстия
5	Пробка распределительного поршня

Количество рабочих секций	A	B
3	101	80,5
4	121	100,5
5	141	120,5
6	161	140,5
7	181	160,5
8	201	180,5
9	221	200,5
10	241	240,5

Название	ПРОГРЕССИВНЫЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ		Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Тип	PRA		
Код			

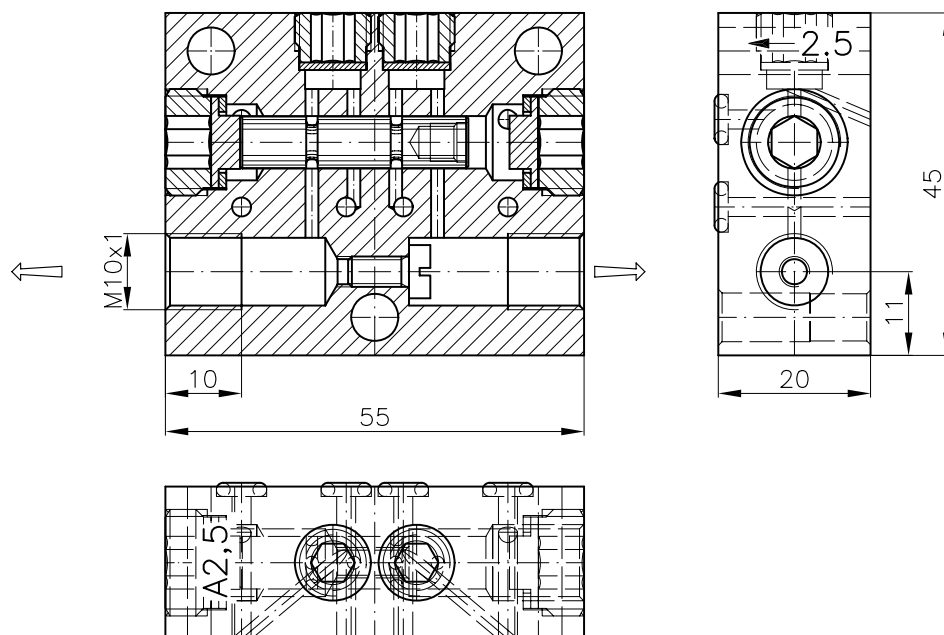


Поз.	Название
1	Приводная секция
2	Рабочая секция
3	Замыкающая секция
4	Анкерные отверстия
5	Пробка распределительного поршня

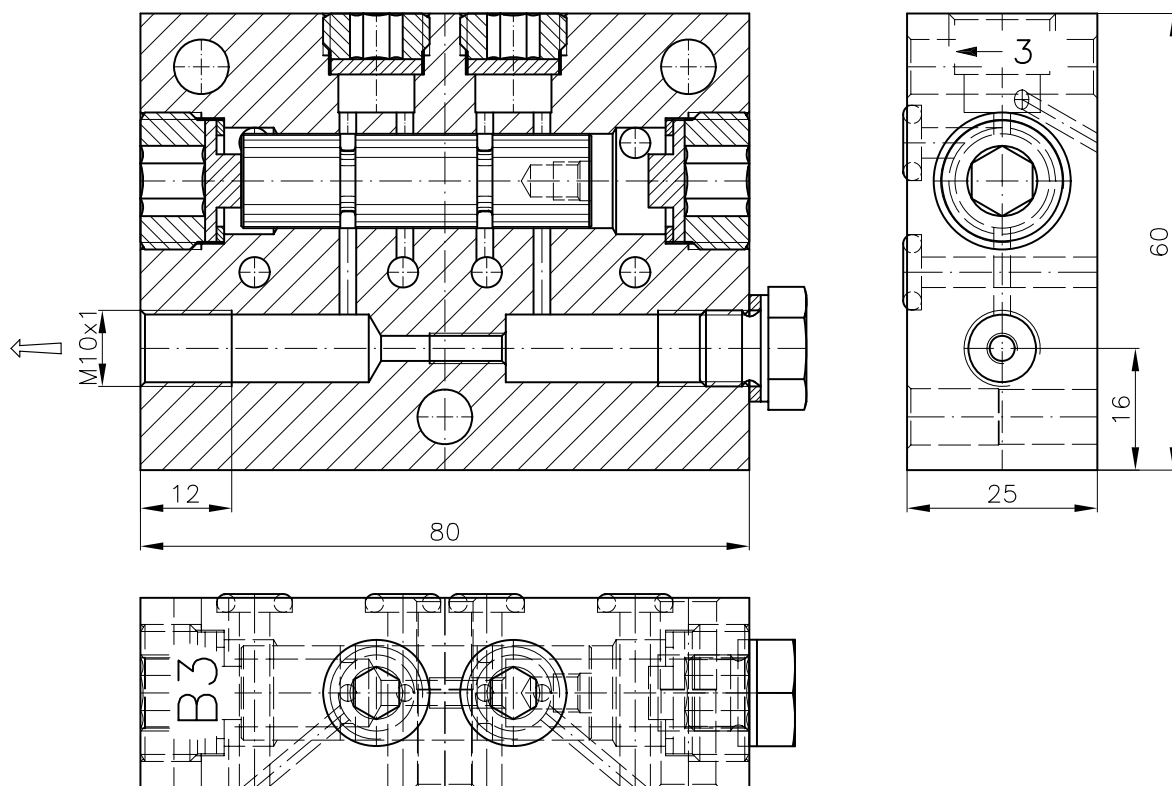
Количество рабочих секций	A	B
3	126	100,5
4	151	125,5
5	176	150,5
6	201	175,5
7	226	200,5
8	251	225,5
9	276	250,5
10	301	275,5

Название	ПРОГРЕССИВНЫЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ	Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Тип	PRB	
Код		

РАБОЧАЯ СЕКЦИЯ PRA

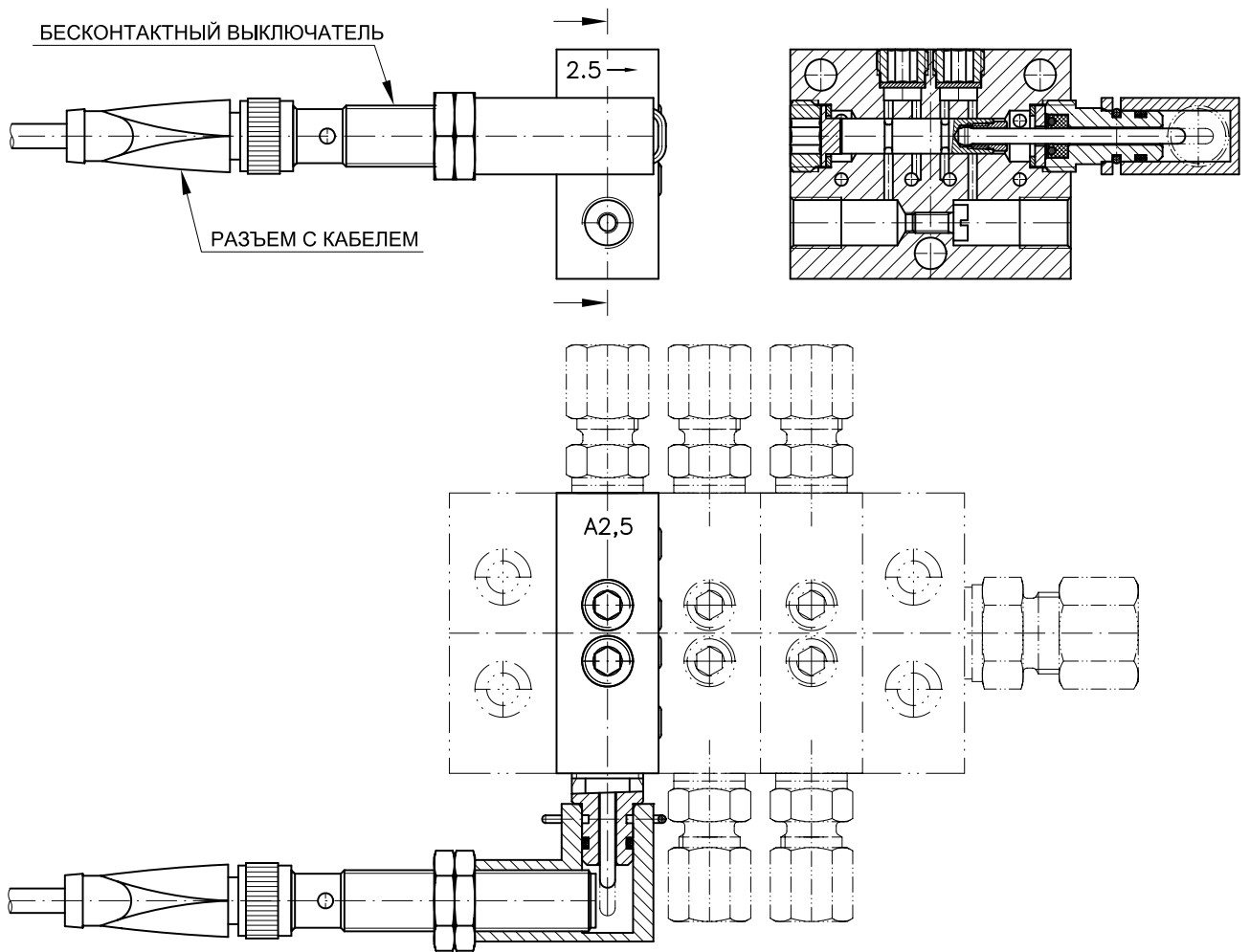


РАБОЧАЯ СЕКЦИЯ PRB

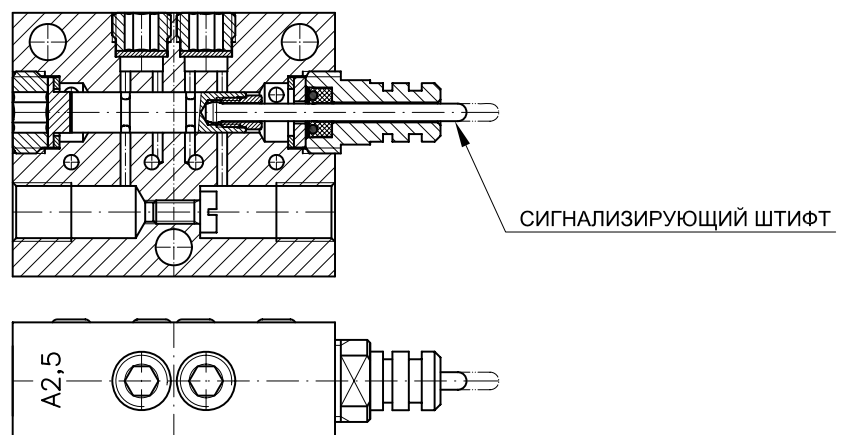


Название	ПРОГРЕССИВНЫЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ	Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Тип	PRA, PRB	
Код		

РАБОЧАЯ СЕКЦИЯ PRA, PRB С БЕСКОНТАКТНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ



РАБОЧАЯ СЕКЦИЯ PRA, PRB С ОПТИЧЕСКОЙ СИГНАЛИЗАЦИЕЙ



Название	ПРОГРЕССИВНЫЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ	Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Тип	PRA, PRB	
Код		

БЕСКОНТАКТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДЛЯ РАЗЪЕМА

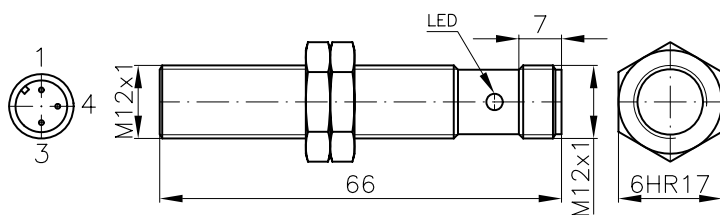
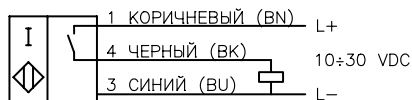
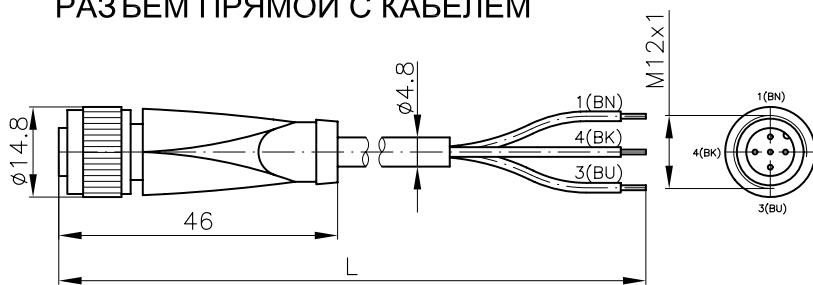


СХЕМА ПРИСОЕДИНЕНИЯ



Код	425 531 087 764	
Радиус действия коммутации	2 мм	
Монтаж	потайной (на одном уровне)	
Исполнение	коммутационный PNP	
Рабочее напряжение	10...30 В пост. тока	
Сила тока	200 мА	
Частота коммутации	0±1 500 Гц	
Ток без нагрузки	17 Ма	
Потери напряжения	3 В	
Защита	кор. замыкание	да
	неправильные полюса	да
Индикация выхода	светодиод LED, желтый	
Присоединение	разъем с резьбой M12x1	
Материал корпуса	латунь, оцинкованная	
Степень защиты	IP 67	
Рабочая температура	-25...+70°C	

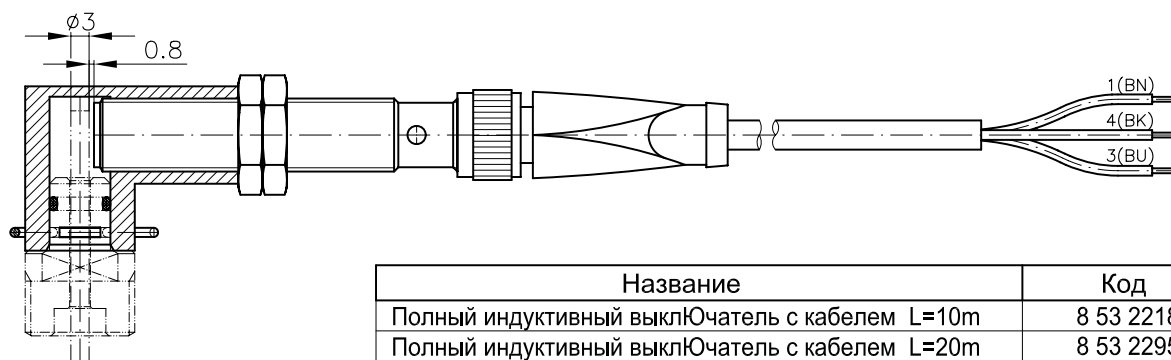
РАЗЪЕМ ПРЯМОЙ С КАБЕЛЕМ



Технические данные	
Кол-во штырьков	3
Присоединительная резьба	M12x1
Рабочее напряжение	макс. 300 В пост. тока
Нагрузка тока	макс. 4 А
Рабочая температура	-25...+100°C
Материал контактов	CuSn/Au
Оболочка кабеля	PUR
Сечение проводников	3x0,34 мм ²
Степень защиты	IP 67

Название	Тип	Длина кабеля – L	Код
Разъем прямой с кабелем	V1-G-10M-PUR	10 м	425 531 920 010
Разъем прямой с кабелем	V1-G-20M-PUR	20 м	425 531 189 934

ПОЛНЫЙ ИНДУКТИВНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С РАЗЪЕМОМ И КАБЕЛЕМ



Название	Код
Полный индуктивный выключатель с кабелем L=10m	8 53 2218
Полный индуктивный выключатель с кабелем L=20m	8 53 2295

Название	БЕСКОНТАКТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ И РАЗЪЕМЫ	s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Тип	ДЛЯ ПРОГРЕССИВНОГО РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ PRA, PRB	