

СМАЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ VEG

ПРИМЕНЕНИЕ

Смазочные станции VEG используются в качестве источников смазки под давлением для многоканальных централизованных смазочных систем. С учетом высокой вариативности количества выводов и возможностей комбинации с прогрессивными распределителями смазочные станции рекомендованы для использования в контурах большого объема, т. е. для контуров с несколькими десятками мест смазывания. Смазочные станции VEG обычно используются для постоянного, регулярного смазывания различных станков, машинных технологий и оборудования.

Смазочные станции VEG поставляются в вариативном исполнении с емкостью для смазки объемом 6, 8, 12, 30 и 63 литра, емкость изготовлена из стального листа. Количество выводов избирается от 1 до 20, номинальная доза смазки составляет 3 см³/мин./вывод, с возможностью регулировки до 40% номинальной дозы. Электродвигатели стандартным образом поставляются в вариантах исполнения для 230/400В и 500В, по поводу других величин напряжения проконсультируйтесь с поставщиком.

ОПИСАНИЕ

Основой смазочной станции является чугунный корпус с внутренней встроенной и отделенной шнековой передачей, который можно снабдить дозирующими рабочими блоками. Из каждого дозирующего блока выведен один вывод с выводным резьбовым соединением для трубки с внешним диаметром 10 мм. На корпусе также посредством фланца крепится электродвигатель и вертикально расположенная емкость для смазки. Для улучшения функций всасывания пластической смазки в дозирующие блоки устройство снабжено стирающим наклонным устройством, которое автоматически реагирует на направление вращения (направо – налево). Емкость для смазки можно оборудовать сигнализацией максимального и минимального уровней в вариантах исполнения для масла и консистентной смазки. Корпус снабжен ножками-основаниями с отверстиями диаметром 10,5 мм для крепления смазочного устройства к основанию, а также резьбовым отверстием для наполнения М16х1,5 мм, служащим для пополнения смазки.

ФУНКЦИИ

При включении электродвигателя (направление вращения не имеет значения) посредством шнекового вала приводится в движение эксцентрический вал, который при помощи пары колец захватывает поршни дозирующих блоков. Блоки размещены в двух рядах по периметру корпуса смазочной станции. При ходе поршня радиально к центру оси эксцентрического вала через отверстие в рабочем цилиндре блока происходит всасывание, в противном случае выдавливание смазки. Перекачиваемая смазка отжимает регулировочный поршень, через которые она далее во время его движения проходит и движется через однонаправленный клапан на выход. Положение регулировочного поршня можно задавать при помощи регулировочной гайки после отвинчивания пробки на блоке дозирования. Минимальная доза задается завинчиванием, максимальная доза – вывинчиванием гайки до упора (налево – направо). Задание других величин можно реализовать всегда по четвертой части оборота гайки. Эти положения арретируются. Сигнализацию уровня смазки можно использовать для ее автоматического пополнения через резьбовое отверстие для наполнения М16х1,5 мм в корпусе смазочного устройства.

МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Смазочная станция монтируется в вертикальном положении через анкерные отверстия диаметром 10,5 мм. В соответствии с действующими стандартами электродвигатель подключается к электрической сети, а в случае необходимости – также электрическая цепь к измерителю уровня. Смазочная станция заполняется предписанной смазкой, включается и отслеживается спокойствие и размеренность ее хода. Направление вращения электродвигателя является произвольным.

Откачивается пластическая смазка, оставшаяся в смазочной станции после испытания давлением в качестве консервирующего средства. Если смазка равномерно вытекает из

вывода и не содержит воздушных пузырьков, то вывод закрывается путем его подсоединения к выводящему трубопроводу, составной части смазывающего контура. Задание подаваемого количества производится на регулировочной гайке при помощи ключа для внутреннего шестигранника 8 после вывинчивания пробки. За исключением пополнения смазки, смазочная станция не требует какого-либо иного технического обслуживания.

Смазку необходимо дополнять таким образом, чтобы был обеспечен ее достаток как минимум в пространстве корпуса смазочной коробки. В противном случае нельзя гарантировать правильность рабочего функционирования смазочной станции, прежде всего соблюдение номинальной дозы по причине неоднородности смазки и попадания воздуха в дозирующий, рабочий блок.

Рекомендуется пополнять смазку через наполнительное резьбовое отверстие, размещенное на корпусе емкости. Смазку можно также доливать прямо в емкость, откинув крышку. При этом способе пополнения необходимо следить за чистотой смазки. При постоянной эксплуатации рекомендуется раз в месяц проверять герметичность соединений с трубопроводом смазывающего контура.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Максимальное давление	300 бар	
Рабочее давление	250 бар	
Номинальное подаваемое количество	3 см ³ /мин./вывод	
Объем регулировки номинальной дозы	от 1,2 до 3 см ³ /мин./вывод	
Объем емкости для смазки	6, 8, 12, 30, 63 дм ³	
Количество выводов	от 1 до 20	
Выводящее резьбовое соединение	M16x1,5 мм, для TR 10 мм	
Электродвигатель	230/400В, 1,05 А; 500В, 0,84 А; 50 Гц ; 0,37 кВт	
Номинальное напряжение сигнализации	24 В пост. ток, 2 А	
Смазка	консистентная смазка	Макс. NLGI - 2
	Масло	мин. 50 мм ² . сек. ⁻¹
Температура рабочей среды	от - 25 до 40 °С	
Вес	35 кг (в зависи-ти от варианта исполнения)	

ПРИМЕЧАНИЕ

Выводы, позиции в корпусе смазочной станции, как правило, снабжены дозирующими блоками в направлении движения по часовой стрелки до противоположных позиций с целью обеспечения непрерывности работы смазочной станции. При наличии требования оснащения конкретных позиций поставщику необходимо специфицировать номера позиций, которые должны быть оснащены дозирующим блоком (см. чертеж).

Стандартный вариант исполнения смазочной станции VEG можно по выбору оснастить предохранительными клапанами с отходами смазки и возможностью задания рабочего давления. Предохранительный клапан одновременно служит в качестве защитного элемента, который не позволяет превысить величину рабочего давления смазки в смазочном контуре, заданную регулировочным винтом. Эту заданную величину давления можно контролировать визуально посредством подсоединенного манометра.

В том случае, если предохранительными клапанами оснащены только избранные выводы (рабочие блоки), необходимо спецификацию таким образом оснащенных выводов указать в заказе (см. чертеж).

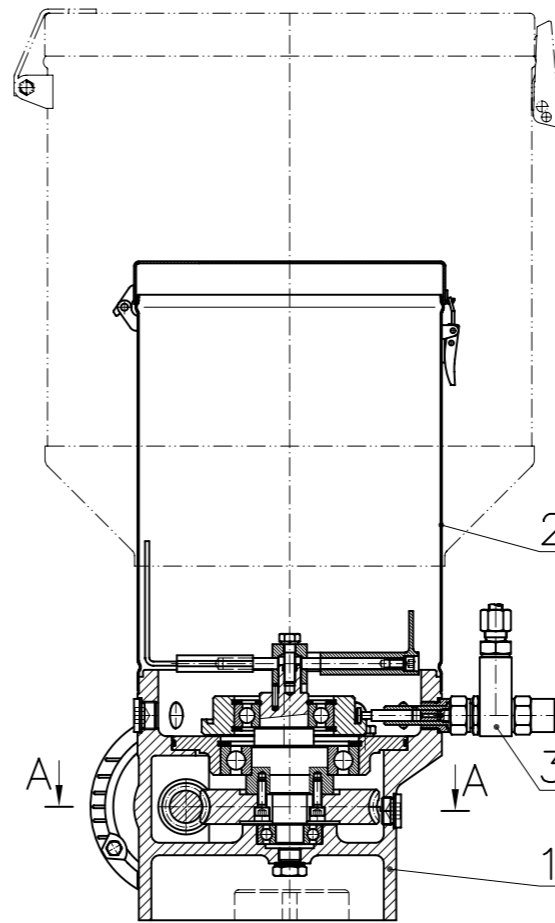
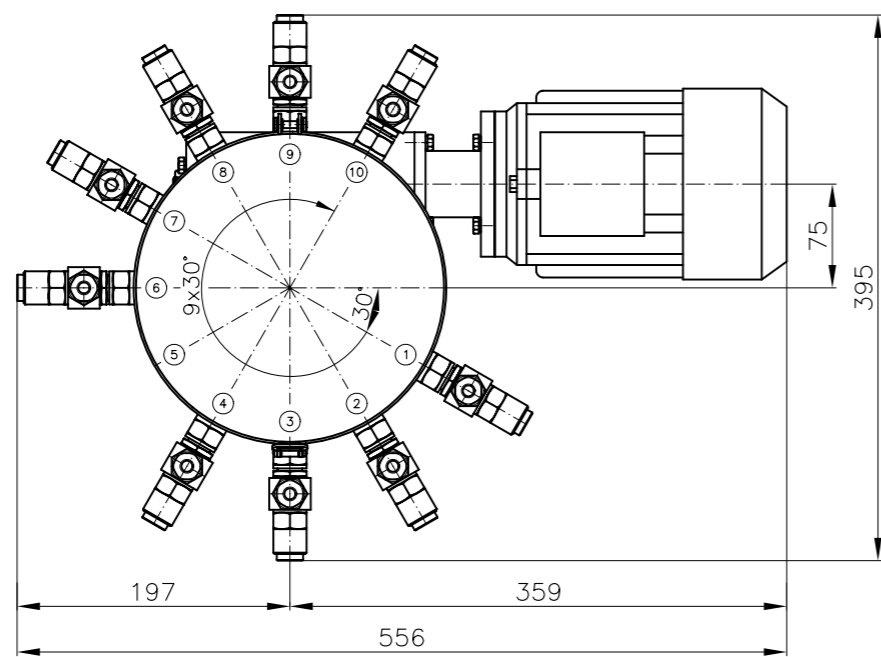
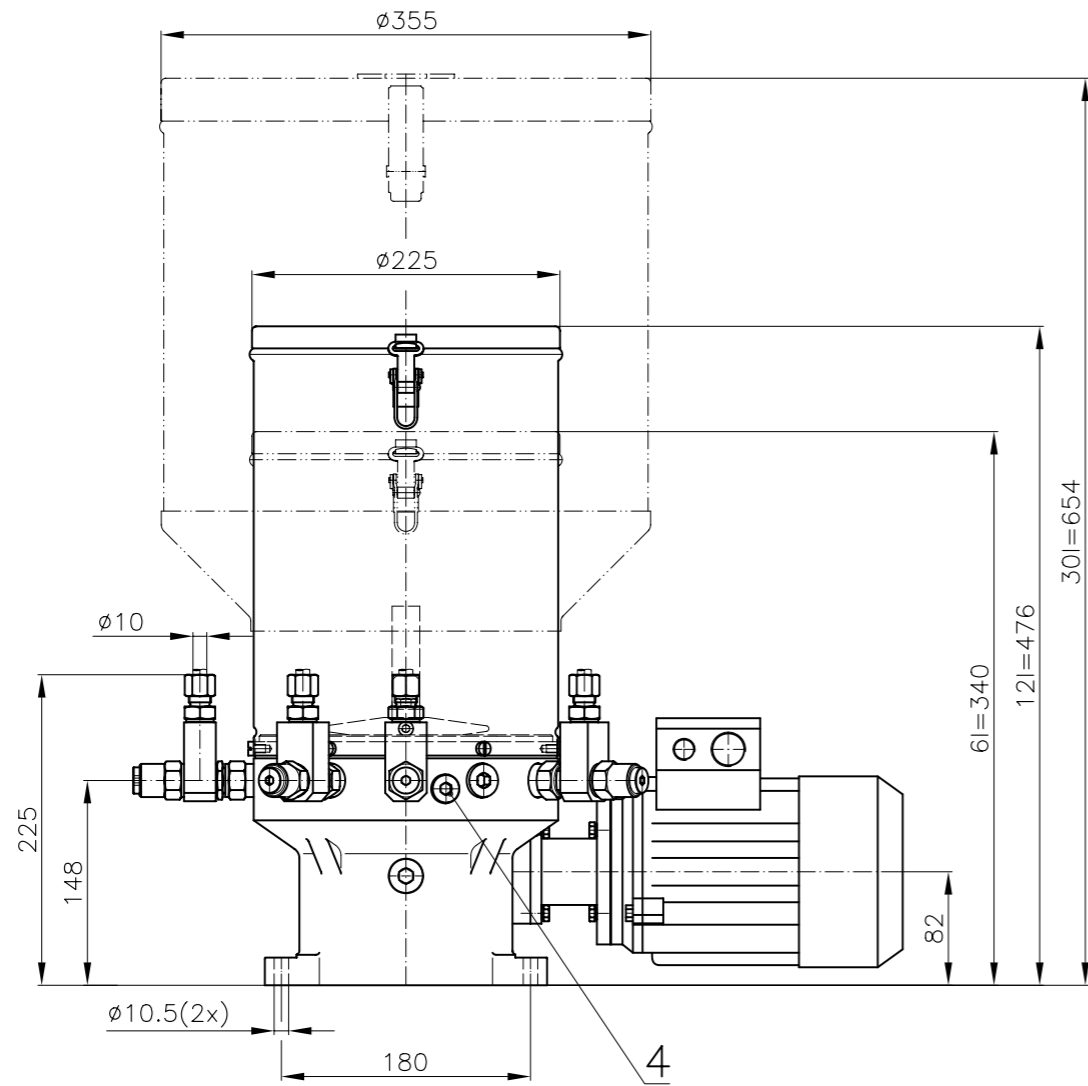
Емкости минимального объема 6 литров нельзя оснастить сигнализацией минимального уровня, в качестве альтернативы можно использовать емкость объемом 8 литров.

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ: VEG 2091 - 7 - 100 - 0

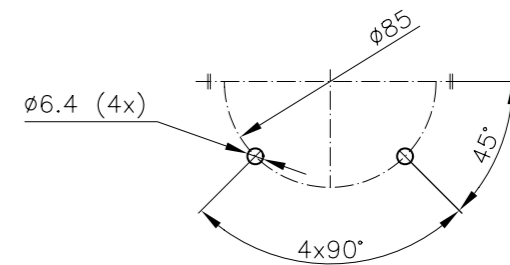
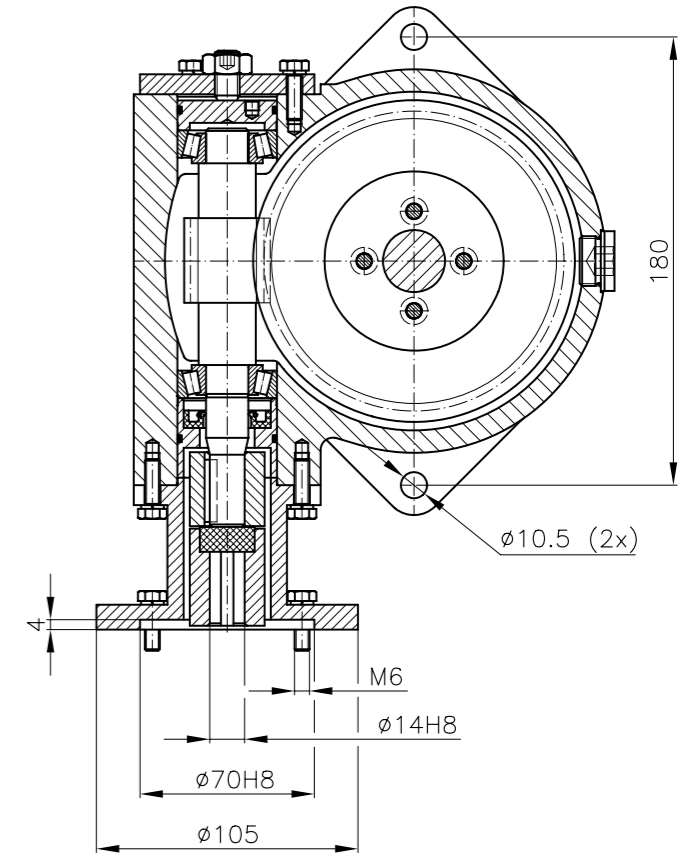
Смазочная станция VEG с емкостью для смазки объемом 12 дм³, 9 выводов, номинальное подаваемое количество 3 см³/мин./вывод, ультразвуковая сигнализация минимального и максимального уровня смазки в емкости, электродвигатель 230/400В – 50 Гц, обычная рабочая среда, стандартный вариант исполнения привода, без предохранительных клапанов.

ТИПОВОЙ КЛЮЧ VEG

	Символ обозначения	VEG	a	b	x	c	d	e	f	g
	Пример обозначения	VEG	2	09	1	7	1	0	0	0
Типовое обозн. смазочной станции										
тип смазочной станции	----- VEG									
Объем емкости для смазки										
6 дм ³	----- 1									
12 дм ³	----- 2									
30 дм ³	----- 3									
63 дм ³	----- 4									
8 дм ³	----- 5									
Количество выводов (рабочих блоков)										
с 1	----- 01									
2	----- 02									
3	----- 03									
по										
20	----- 20									
Доза смазки										
3 см ³ /мин.	----- 1									
Сигнализация МИН. и МАКС. уровня смазки										
без сигнализации	----- 0									
с сигнализацией МИН. - смазка (микровыкл.)	----- 1									
с сигнализацией МИН. и МАКС. - масло	----- 3									
с сигнализацией МИН. - масло	----- 4									
с сигнализацией МИН. и МАКС. - смазка (ультразвук)	----- 7									
другой вариант (спецификация в заказе)	----- 9									
Рабочее напряжение электродвигателя										
230/400В, 50 Гц	----- 1									
500В, 50 Гц	----- 2									
другое напряжение (спецификация в заказе)	----- 9									
Рабочая среда										
обычная	----- 0									
MWDr / Wda	----- 1									
Вариант исполнения привода										
стандартный	----- 0									
невзрывоопасный	----- 1									
Перепускной клапан на выводах										
отсутствует	----- 0									
все	----- 1									
избранные выводы (спецификация)	----- 2									

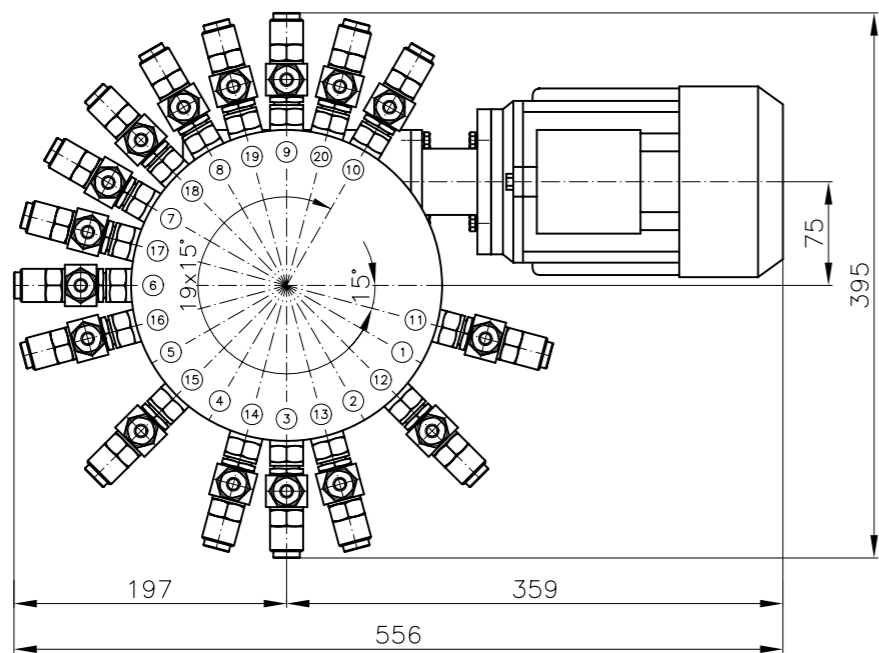
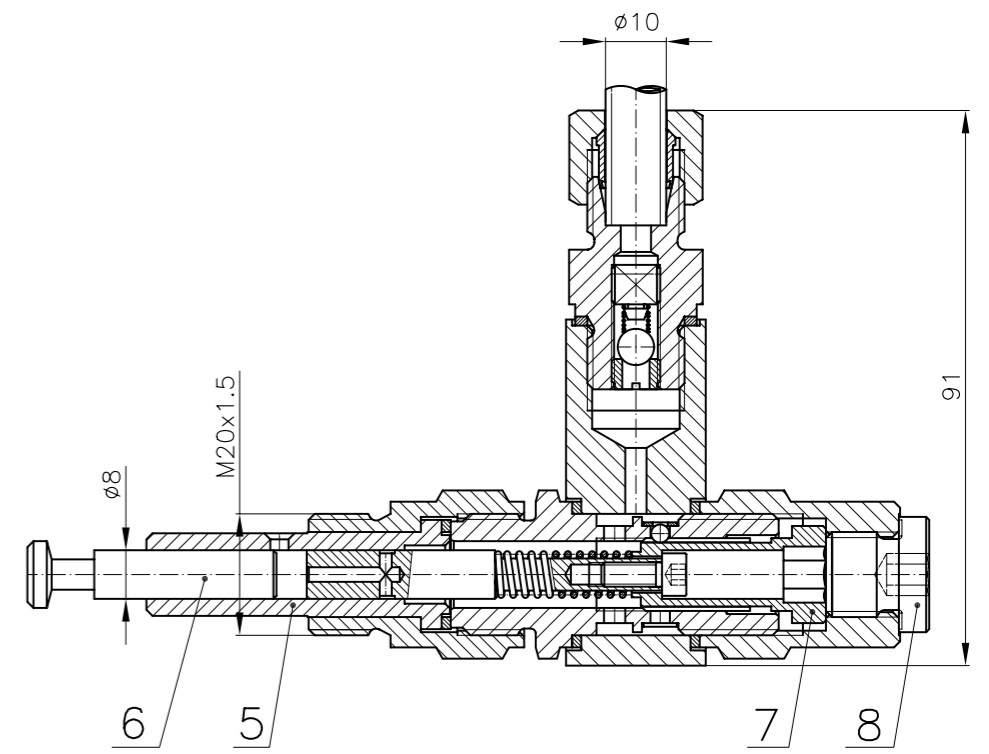
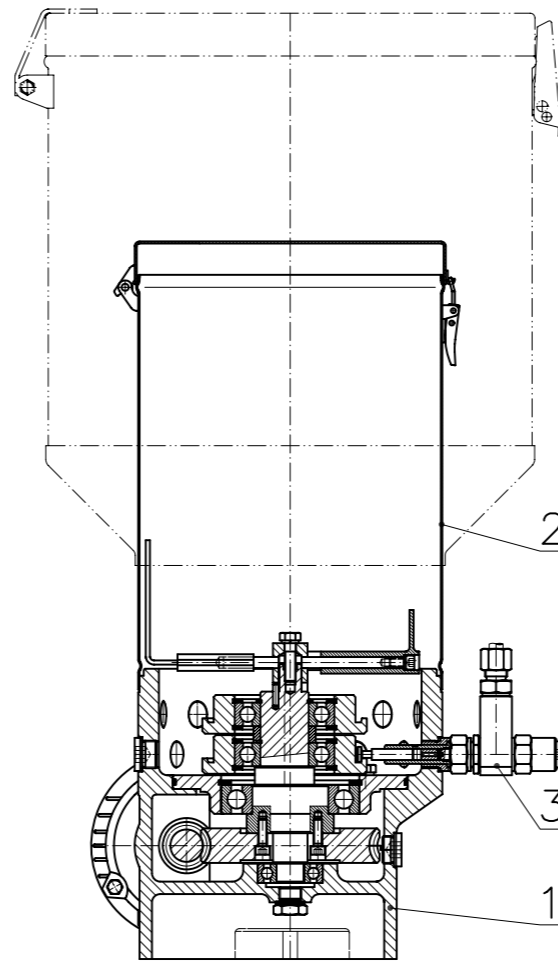
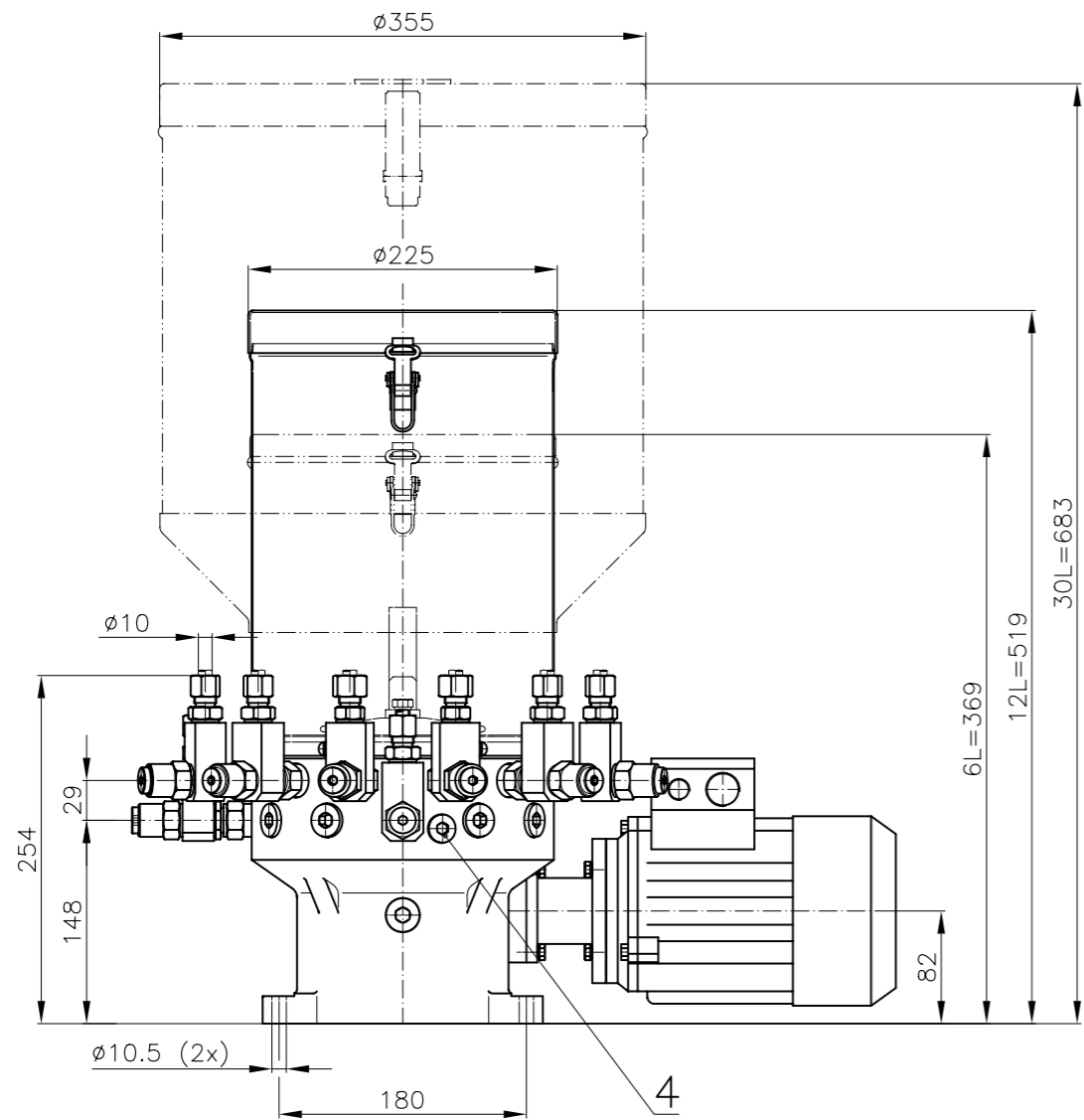


A-A



Поз.	Название
1	Корпус насоса
2	Емкость для смазки
3	Рабочий блок
4	Отверстие для наполнения

Название	СМАЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ	Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Тип	VEG 2091-0-100-0	
Код		



Поз.	Название
1	Корпус насоса
2	Емкость для смазки
3	Рабочий блок
4	Отверстие для наполнения
5	Рабочий цилиндр
6	Рабочий поршень
7	Регулировочный винт
8	Пробка системы регулировки

Название	СМАЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ	
Тип	VEG 2161-0-100-0	
Код		
	Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611	