

СМАЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ Z1

ПРИМЕНЕНИЕ

Смазочные станции 40 Z1, 63 Z1, 100 Z1 используются в качестве источника смазки под давлением в прогрессивных контурах централизованных смазочных систем для обеспечения смазывания большого количества мест для смазывания в комбинации с двухлинейным переключателем для двухлинейных систем или для централизованного наполнения малых смазочных станций, обеспечивающих процесс смазывания по нескольким контурам для смазывания. Смазывающие устройства Z1 поставляются в вариативном исполнении с емкостью для смазки 40, 63 или 100 литров. Можно выбрать и номинальное подаваемое количество 200 или 400 см³ / мин. Электродвигатели стандартным образом поставляются в вариантах исполнения на 230/400В и 500 В, по поводу другого напряжения консультируйтесь с поставщиком.

ОПИСАНИЕ

Основой смазочной станции Z1 является корпус, содержащий поршневой насос с четырьмя рабочими поршнями, размещенными в двух отдельных насосных рабочих блоках. Насос приводится в движение посредством одноступенчатой коробки передач со шнековой передачей при помощи электродвигателя, прикрепленного при помощи фланца сбоку корпуса. На торцевой стороне корпуса смазывающей станции расположена гидравлическая часть, состоящая из золотниковых вкладышей, соединительного фланца, компактно соединенного с корпусом, а также перепускного клапана, снабженного регулировочной гайкой и манометром. В верхней части золотниковых вкладышей размещены четыре деаэрационных винта. Также на корпусе в вертикальном положении крепится емкость для смазки в варианте исполнения из листовой стали. Для улучшения перекачивания пластической смазки и для ее эффективного всасывания в емкости для смазки установлен раковый нож и наклонные нагнетательные поверхности, перемещающие пластическую смазку в пространство для всасывания. В крышку для емкости встроены датчик для электронной сигнализации минимального уровня смазки в емкости. Смазочную станцию также можно снабдить датчиком для электрической сигнализации максимального уровня смазки в емкости. В нижней, наклонной части емкость снабжена отверстием для пополнения с соединительным резьбовым соединением. Смазочная станция – единый блок, привинченный к раме-основанию. В раме имеются четыре отверстия диаметром 13 мм для крепления к подставке при помощи четырех анкерных болтов M12. Смазочная станция оснащена единственным выводом.

ФУНКЦИИ

Электродвигатель, подключенный к электросети, через коробку передач приводит в движение эксцентрический вал, установленный в корпусе смазочной станции. Посредством шатуна совершается прямолинейное возвратно-поступательное движение направляющих поршней, соединенных с рабочими поршнями. При выдвигении поршня из цилиндра насосного блока создается вакуум и происходит всасывание смазки, при входе поршня обратно происходит нагнетание смазки через поршневой и шариковый обратный клапан в соединительный фланец и перепускной клапан. Из гидравлической части смазка выдавливается в вывод, к которому присоединен соответствующий трубопровод. Настройка величины рабочего давления достигается посредством регулировочного винта на перепускном клапане

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Смазочная станция устанавливается на горизонтальном бетонном или стальном основании при помощи четырех анкерных болтов M12. Проверьте чистоту емкости для смазки. Повернув раковый нож рукой, проверьте, нет ли внутри емкости чужеродного тела – нет ли исходящего от него сопротивления. Емкость для смазки наполняется предписанной смазкой. Подсоедините

электродвигатель к электросети в соответствии с действующими стандартами, а также подсоедините электрические цепи к выключателю сигнализации уровня или к конечному выключателю. Включите смазочную станцию и проверьте равномерность и размеренность ее хода. Откачивается пластическая смазка, оставшаяся в смазочной станции после испытания давлением в качестве консервирующего средства.

При помощи деаэрационных винтов произведите деаэрацию. Если смазка вытекает из смазочного пистолета равномерно, и в ней нет пузырьков, то смазывающую станцию можно подсоединить к смазочному контуру. Настройка требуемого давления производится на перепускном клапане в зависимости от потребностей смазочного контура.

Смазку необходимо дополнять в том случае, если ее уровень опустится к суженной части емкости. При полном опорожнении емкости рекомендуется отсоединить вывод от трубопровода и снова удалить воздух из насоса.

Рекомендуется пополнять смазку через наполнительное отверстие, размещенное в нижней части емкости. Смазку можно также доливать прямо в емкость, откинув крышку. При этом способе пополнения необходимо следить за чистотой смазки.

Смазочная станция, за исключением пополнения его смазкой, не требует дальнейшего технического обслуживания. При постоянной эксплуатации рекомендуется раз в три месяца проверять герметичность соединений с трубопроводом смазывающего контура.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Максимальное рабочее давление	400 бар
Рабочее давление	350 бар
Диапазон регулировки рабочего давления	от 50 до 380 бар
Диапазон регул. давл. перепускного клап.	от 50 до 380 бар
Номинальное подаваемое количество	200 см ³ мин. ⁻¹ , 400 см ³ мин. ⁻¹
Объем емкости для смазки	40, 63, 100 дм ³
Количество выводов	1
Выводное резьбовое соединение	M16x1,5 мм, для TR 28 мм
Электродвигатель	230/400В, 500В, 50 Гц, 0,75 кВт, 1,8А
Номинальное напряжение сигнализации	24В пост. тока, 2 А
Смазка	консистентная смазка макс. NLGI – 2
	Масло мин. 50 мм ² . сек. ⁻¹
Температура рабочей среды	от -25 до 40 °С
Вес	125 кг

ПРИМЕЧАНИЕ

Смазочные станции поставляются в вариативном исполнении согласно спецификации покупателя, стандартный вариант исполнения можно комбинировать в соответствии с типовым ключом.

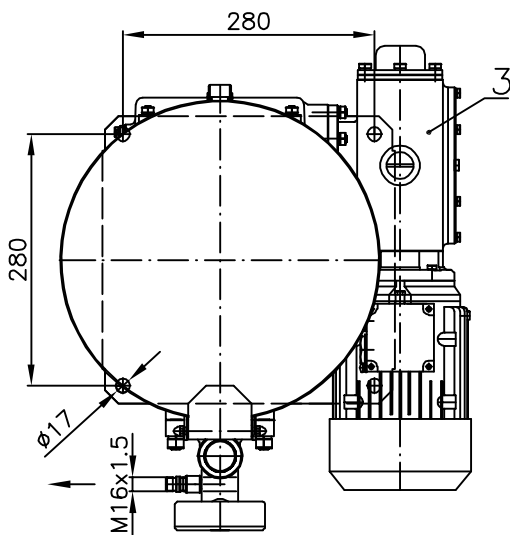
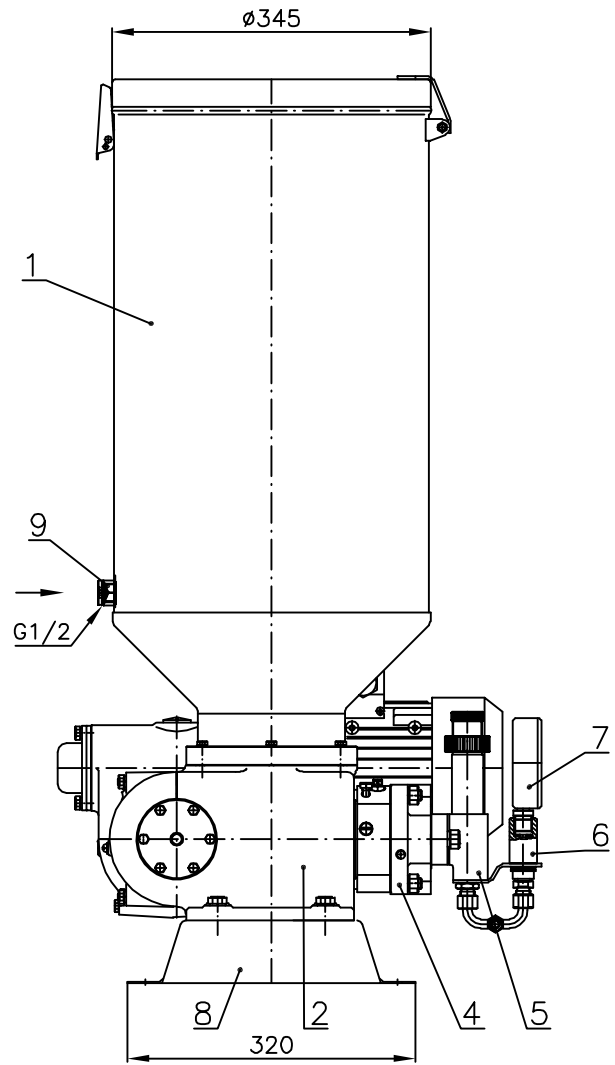
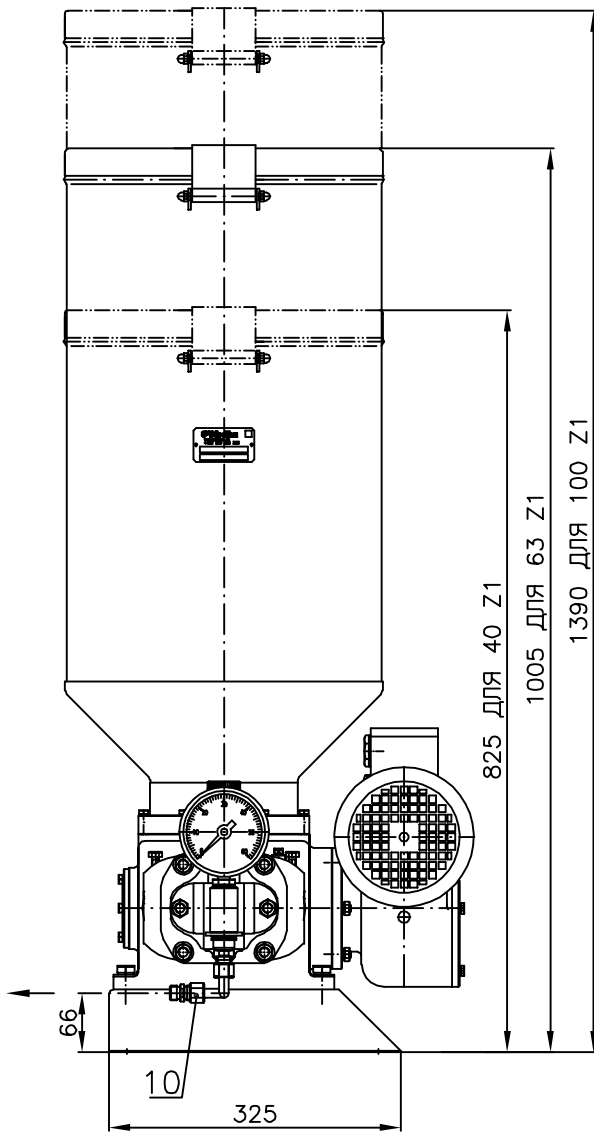
В качестве альтернативы можно использовать смазочную станцию Z1 в комбинации с внешним электрическим двухлинейным переключателем (например, DPE) для двухлинейной смазочной системы. В этом случае смазочная станция устанавливается вместе с переключателем на общей панели-основании и, как правило, данный комплект (смазочная станция) оснащен устройством фильтрации дистанционного пополнения емкости смазочной станции, электрическим распределительным щитом для легкого подключения станции, а также в зависимости от необходимости управляющей и контрольной автоматикой двухлинейной системы централизованного смазывания.

ТИПОВОЙ КЛЮЧ Z1

	Символ обозначения	a	Z1	b	c	d	e	f	g
	Пример обозначения	100	Z1	1	2	7	1	0	0
Объем емкости для смазки									
40 дм ³ -----	40								
63 дм ³ -----	63								
100 дм ³ -----	100								
Типовое обозн. смазочной станции									
тип смазочной станции -----	Z1								
Вариант исполнения смазочной станции									
для консистентной и жидкой смазки -----	1								
для смазочных масел -----	2								
Номинальное подаваемое количество									
200 см ³ /мин. -----	2								
400 см ³ /мин. -----	4								
Сигнализация МИН и МАКС уровня смазки									
без сигнализации -----	0								
с сигнализацией МИН и МАКС - масло -----	3								
с сигнализацией МИН - масло -----	4								
с сигнализ. МИН и МАКС – конс. см. (ультразвук) ---	7								
с сигнализацией МИН - конс. смазка (микровыкл.) --	8								
другой вариант исполн. (спецификация в заявке) --	9								
Рабочее напряжение эл. двигателя									
230/400 В, 50 Гц -----	1								
500 В, 50 Гц -----	2								
другое напряжение (спецификация в заявке) -----	9								
Рабочая среда									
обычная -----	0								
MWDr / Wda -----	1								
Вариант исполнения привода									
стандартный -----	0								
невзрывоопасный -----	1								

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ: 100Z1 - 12 - 7 - 100

Смазочная станция Z1, для консистентной смазки, с емкостью для смазки объемом 100 дм³, номинальное подаваемое количество 200 см³/мин., ультразвуковая сигнализация минимального и максимального уровня смазки в емкости, электродвигатель 230/400 В, 50 Гц, обычная рабочая среда, стандартный вариант исполнения привода.



Поз.	Название
1	Емкость для смазки
2	Насос
3	Коробка передач
4	Соединительный фланец
5	Напорный предохранитель
6	Демпфер манометра
7	Манометр
8	Основание
9	Отверстие для наполнения
10	Выводное резьбовое соединение

Название	СМАЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ	Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Тип	63 Z1, (40 Z1), (100 Z1) ОСНОВНОЙ ВАРИАНТ	
Код	ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВАРИАНТА ИСПОЛНЕНИЯ	